

Electro Press **Serie JP 5**

Tipo indipendente

Telaio a C ideale per la produzione di celle

La configurazione "tutto in uno" unifica il controllore e il meccanismo di comando. Date potenza e la pressa sarà pronta a funzionare.

Movimento ram più veloce per un'alta produttività

La migliore velocità nell'industria delle presse leggere; riduzione considerevole del tempo di ciclo.

Diverse funzioni di pressatura e sensori

Combiniamo i parametri di pressatura (velocità/carico) con parametri di arresto (posizione/carico/distanza/tempo, ecc.) per creare i nostri modi di pressatura.

Miglioramento della qualità del prodotto

Precisione carico: $\pm 0.8\%$ (FS) "range dal 5% o più del carico massimo.
Ripetibilità: $\pm 0.005\text{mm}$ "misurata con la pressa a temperatura costante.

Funzionalità diagnostica globale

Diagnostica completa dell'hardware include le schede PC.
Facilità di passaggio da una lingua all'altra sul display.

Calibrazione automatica carico

Ora potete eseguire complicate calibrazioni del carico automaticamente.

(Consultateci sulle celle di carico compatibili).



Image

Specifiche tecniche

Item		JPT-0055	JPT-0105	JPT-0205	JPT-0505	JPT-1005
Capacità press.	Massimo	0.5 kN	1 kN	2 kN	5 kN	10 kN
	Unità di impostaz.	1 N				
Corsa Ram	Max. (corsa lunga)	80 mm			100(150) mm	
	Pos. unità di impost.	0.001 mm				
Velocità Ram	Tempo di press. *1	0.01~25 mm/sec				
	Tempo avv./ritorno	0.01~414 mm/sec			0.01~280 mm/sec	
	Unità di impost.	0.01 mm/sec				
Tempo max.mantenimento max.carico *2		999.9 sec	360 sec	20 sec	999.9 sec	25 sec
Precisione carico *3		±4N a 25N o più	±8N a 50N o più	±16N a 100N o più	±40N a 250N o più	±80N a 500N o più
Ripetibilità posizione *4		±0.005mm				
Peso tot.sospeso dal Ram		1 kg	2 kg	4 kg	10 kg	20 kg
Classe di pulizia (mod.cam. bianca) *5		-			ISO4 (Class10)	ISO4 (Class 10)
Consumo energetico		200 W			750 W	
Fonte energetica		Mono/Trifase AC200~240 V ±10%				
Articolo		JPT-1505	JPT-2005	JPT-3005	JPT-5005	
Capacità press.	Massimo	15 kN	20 kN	30 kN	50 kN	
	Unità di impost.	1 N		10 N		
Corsa Ram	Max. (corsa lunga)	100(150) mm	200 mm			
	Pos. unità di impost.	0.001 mm				
Velocità Ram	Tempo di press.*1	0.01~25 mm/sec				
	Tempo avv./ritorno	0.01~280 sec	0.01~125 sec	0.01~100 sec		
	Unità di impost.	0.01 mm/sec				
Tempo max.attesa a l max.carico*2		1.5 sec	80 sec	30 sec	20 sec	
Precisione carico *3		±150N a 750N o più	±160N a 1kN o più	±240N a 1.5kN o più	±400N a 2.5kN o più	
Ripetibilità posizione *4		±0.005mm				
Peso tot.sospeso dal Ram		20 kg	40 kg	90 Kg	100 kg	
Classe di pulizia (camera bianca) *5		-		ISO4 (classe10)	-	
Consumo energetico		750 W			3.3 kW	5 kW
Fonte energetica		Mono/Trifase AC200~240 V ±10%		Trifase AC200~240 V ±10%		
Modi di pressatura base	Con pressatura a velocità costante: posizione stop/ distanza stop/carico stop/carico incrementale stop/carico differenziale stop / evento stop /carico ridotto stop Con pressatura a carico costante: tempo stop/posizione stop/distanza stop/evento stop					
Funzioni sensore	Usate questi mdi per creare impostazioni di pressatura multi-step in un programma. Sensore step/sensore programma/sensore zona di carico					
No. di programmi *6	Fino a 512					
No. di step di pressatura*6	Fino a 512 (in un programma)					
No. di sensori step *6	Fino a 16 (in uno step) Fino a 512 (in un programma)					
Input/Output esterni	COM	RS-232C 1ch				
	I/O-SYS	17 Inputs/16 Outputs *Specificare NPN/PNP al momento dell'ordine.				
	LAN	10BASE-T/100BASE-TX				
	memoria	Per USB (salvataggio risultati, backup e recupero dati, aggiornamento sistema software.)				
	Reti di campo	EtherNet/IP / PROFINET / CC-Link / DeviceNet / PROFIBUS / CANopen / nessuno Da scegliere all'ordine.				
	I/O-S	*Per la connessione del dispositivo di sicurezza				
Encoder	Incrementale					
Unità di visualizzazione	Unità di carico: N, kgf, lb Lunghezza unità: mm, inch					
Lingue di visual.	PC Software	Inglese, cinese (semplificato & tradizionale), giapponese, coreano				
	Pan.front. LCD	Inglese, cinese (semplificato & tradizionale), giapponese, coreano, vietnamita				
Metodo di comando e controllo	AC comando servomotore 32 bit CPU (doppio centro)					
Amb. lavorativo	Temp.ambiente	0~40 C (senza congelamento)				
	Umidità relativa	20~90% (senza condensazione)				
	Elevazione	Fino a 1000m				

*1 Campo di regolazione consigliato.

*2 Valore per avvio a freddo. Può variare secondo le condizioni di impostazione.

*3 La precisione di visualizzazione carico è ±0.8% (FS) del carico massimo quando si esegue la pressatura nel range del 5% o più del carico massimo.

*4 La ripetibilità della posizione dipende dalla pressa che supporta un carico costante su una macchina di pressatura costante e la temperatura ambiente.. La ripetibilità non è una garanzia di precisione assoluta della posizione..

*5 La classe di pulizia si basa su ISO14644-1 e standard federale US 209D (FED-STD-209D).

*6 Il numero dei programmi, gli step di pressatura e le valutazioni è limitato in base alle dimensioni della memoria.

Quando gli steps multipli sono compresi in un programma questo a sua volta limita il numero di nuovi programmi che possono essere aggiunti alla memoria.

<Accessori>

·PC Software JP5 Designer

·Manuale operativo (CD-ROM)

·Fieldbus Port Cover (quando non è selezionata alcuna rete di campo)

·I/O-S connettore breve

● Prima dell'uso, leggete il manuale operativo e assicuratevi che state usando la servo-pressa correttamente.

● Per qualsiasi domanda vogliate contattarci al numero telefonico qui di seguito indicato o visitare il nostro sito.

Distribuito da:

Baltec Italia Srl

Via Lago di Bolsena, 16

36015 - Schio (VI)

Tel.+39 0445 1850561 Fax +39 0445 1850568

E-mail: balteccitalia@baltec.com

www.macchine-ribaditrici.it