

Electro Press **Serie JP 5**

Pressa da banco

Telaio a C ideale per la produzione di celle

La configurazione "tutto in uno" unifica il controllore e il meccanismo di comando. Pressa pronta all'uso.

Movimento mandrino più veloce per un'alta produttività

La migliore velocità nell'industria delle presse leggere; riduzione considerevole del tempo ciclo.

Diverse funzioni di pressatura e sensori

Combiniamo i parametri di pressatura (velocità/carico) con parametri di arresto (posizione/carico/distanza/tempo, ecc.) per creare e monitorare i processi.

Miglioramento della qualità del prodotto

Precisione carico: $\pm 0.8\%$ (FS) "range dal 5% o più del carico massimo.

Ripetibilità: $\pm 0.005\text{mm}$ "misurata con la pressa a temperatura costante.

Funzionalità diagnostica globale

Diagnostica completa dell'hardware .

Calibrazione automatica carico

Ora potete eseguire complicate calibrazioni del carico automaticamente.

(Consultateci sulle celle di carico compatibili).



Specifiche tecniche

		JPT-0055	JPT-0105	JPT-0205	JPT-0505	JPT-1005
Capacità	Massimo	0.5 kN	1 kN	2 kN	5 kN	10 kN
	Unità di impostaz.	1 N				
Corsa mandrino	Max. (corsa lunga)	80 mm			100(150) mm	
	Pos. unità di impost.	0.001 mm				
Velocità mandrino	Tempo di press. *1	0.01~25 mm/sec				
	Tempo avv./ritorno	0.01~414 mm/sec			0.01~280 mm/sec	
	Unità di impost.	0.01 mm/sec				
Tempo max.mantenimento max.carico *2		999.9 sec	360 sec	20 sec	999.9 sec	25 sec
Precisione carico *3		±4N a 25N o più	±8N a 50N o più	±16N a 100N o più	±40N a 250N o più	±80N a 500N o più
Ripetibilità posizione *4		±0.005mm				
Massimo peso sospeso del mandrino		1 kg	2 kg	4 kg	10 kg	20 kg
Classe di pulizia (camera bianca) *5		-			ISO4 (Class10)	ISO4 (Class 10)
Consumo energetico		200 W			750 W	
Alimentazione		Mono/Trifase AC200~240 V ±10%				
		JPT-1505	JPT-2005	JPT-3005	JPT-5005	
Capacità	Massimo	15 kN	20 kN	30 kN	50 kN	
	Unità di impost.	1 N		10 N		
Corsa mandrino	Max. (corsa lunga)	100(150) mm	200 mm			
	Pos. unità di impost.	0.001 mm				
Velocità Ram	Tempo di press.*1	0.01~25 mm/sec				
	Tempo avv./ritorno	0.01~280 sec	0.01~125 sec	0.01~100 sec		
	Unità di impost.	0.01 mm/sec				
Tempo max.attesa a 1 max.carico*2		1.5 sec	80 sec	30 sec	20 sec	
Precisione carico *3		±150N a 750N o più	±160N a 1kN o più	±240N a 1.5kN o più	±400N a 2.5kN o più	
Ripetibilità posizione *4		±0.005mm				
Massimo peso sospeso del mandrino		20 kg	40 kg	90 Kg	100 kg	
Classe di pulizia (camera bianca) *5		-		ISO4 (classe10)	-	
Consumo energetico		750 W			3.3 kW	5 kW
Alimentazione		Mono/Trifase AC200~240 V ±10%	Trifase AC200~240 V ±10%			
Modalità base di pressatura	Con pressatura a velocità costante: posizione stop/ distanza stop/carico stop/carico incrementale stop/carico differenziale stop / evento stop /carico ridotto stop Con pressatura a carico costante: tempo stop/posizione stop/distanza stop/evento stop Usate questi mdi per creare impostazioni di pressatura multi-step in un programma.					
Funzioni sensore	Sensore step/sensore programma/sensore zona di carico					
No. di programmi *6	Fino a 512					
No. di step di pressatura*6	Fino a 512 (in un programma)					
No. di sensori step *6	Fino a 16 (in uno step) Fino a 512 (in un programma)					
Input/Output esterni	COM	RS-232C 1ch				
	I/O-SYS	17 Inputs/16 Outputs *Specificare NPN/PNP al momento dell'ordine.				
	LAN	10BASE-T/100BASE-TX				
	memoria	Per USB (salvataggio risultati, backup e recupero dati, aggiornamento sistema software.)				
	Bus di campo	EtherNet/IP / PROFINET / CC-Link / DeviceNet / PROFIBUS / CANopen / nessuno Da scegliere all'ordine.				
	I/O-S	*Per la connessione del dispositivo di sicurezza				
Altro	Output celle di carico, Output Encoder, Output monitor analogico (optional)					
Encoder	Incrementale					
Unità di visualizzazione	Unità di carico: N, kgf, lb Lunghezza unità: mm, inch					
Lingue visual.	PC software	Inglese, cinese (semplificato & tradizionale), giapponese, coreano				
	PC software	Inglese, cinese (semplificato & tradizionale), giapponese, coreano, vietnamita				
Comando e controllo	AC comando servomotore 32 bit CPU (dual core)					
Condizioni di lav.	Temp.ambiente	0~40 C (senza congelamento)				
	Pannello frontale	20~90% (senza condensazione)				
	Elevazione	Fino a 1000m				

*1 Campo di regolazione consigliato.

*2 Valore per avvio a freddo. Può variare secondo le condizioni di impostazione.

*3 La precisione di visualizzazione carico è ±0.8% (FS) del carico massimo quando si esegue la pressatura nel range del 5% o più del carico massimo.

*4 La ripetibilità della posizione dipende dalla pressa che supporta un carico costante su una macchina di pressatura costante alla temperatura ambiente. La ripetibilità non è una garanzia di precisione assoluta della posizione.

*5 La classe di pulizia si basa su ISO14644-1 e standard federale US 209D (FED-STD-209D).

*6 Il numero dei programmi, gli step di pressatura e le valutazioni è limitato in base alle dimensioni della memoria.

Quando gli steps multipli sono compresi in un programma questo a sua volta limita il numero di nuovi programmi che possono essere aggiunti alla memoria.

<Accessori>

·PC Software JP5 Designer

·Manuale operativo (CD-ROM)

·Fieldbus Port Cover (quando non è selezionata alcuna rete di campo)

·I/O-S connettore corto

- Prima dell'uso, leggere il manuale operativo e assicurarsi che si stia usando la servo-pressa correttamente.
- Per qualsiasi domanda vogliate contattarci al numero telefonico qui di seguito indicato o visitare il nostro sito.

Distribuito da:

Baltec Italia Srl

Via Lago di Bolsena, 16

36015 - Schio (VI)

Tel.+39 0445 1850561 Fax +39 0445 1850568

E-mail: balteccitalia@baltec.com

www.macchine-ribaditrici.it