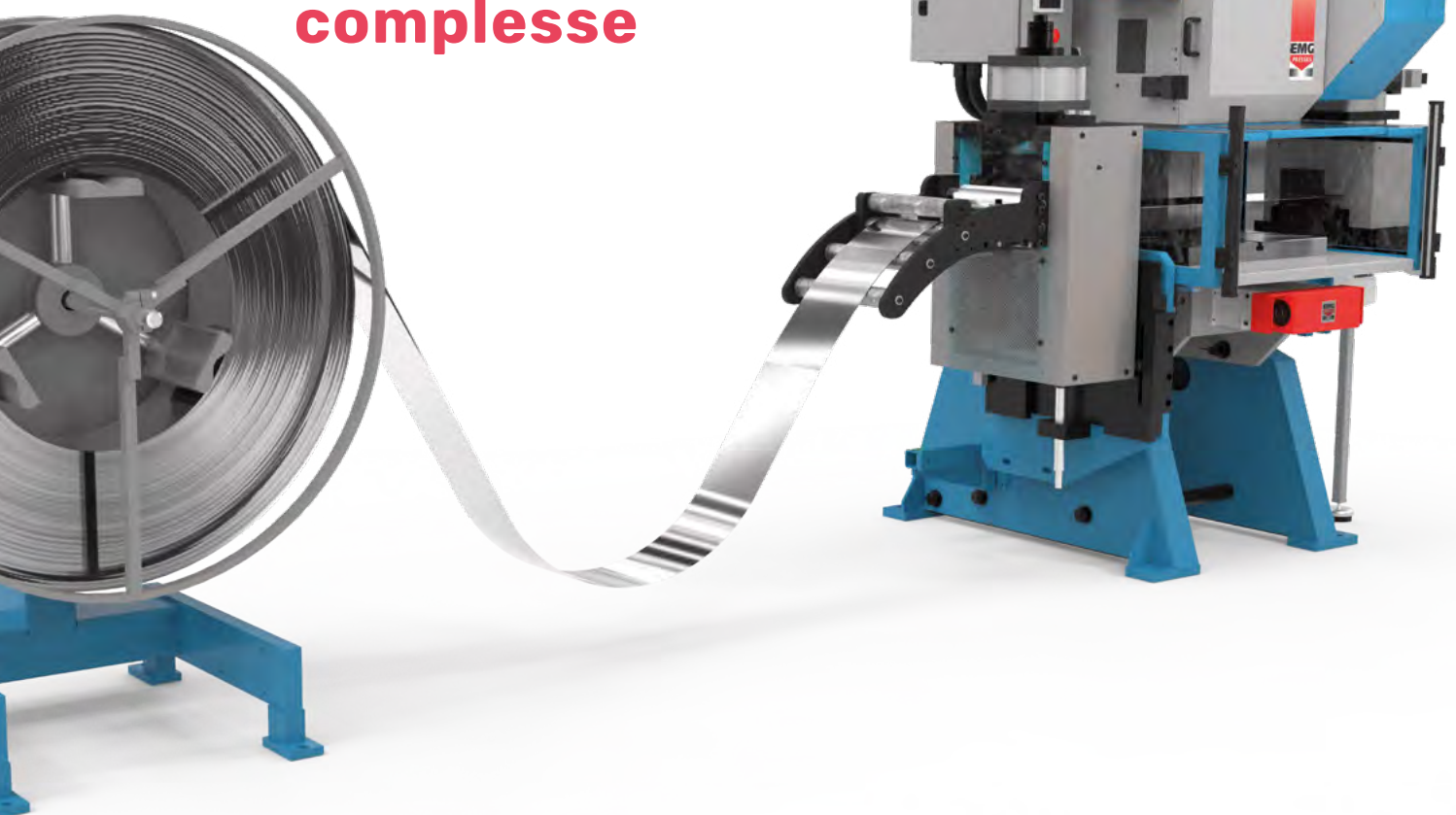


PRESSE GAMMA DA 200 KG A 80 T

manuali /
pneumatiche /
idropneumatiche /
meccaniche /
marcatura /

Soluzioni
efficienti
per applicazioni
complesse



Distribuito da BalTec Italia

Presenti sui 5 continenti attraverso distributori, i rivenditori scelti da EMG sono realtà locali riconosciute per la loro esperienza e l'alta qualità del loro servizio.

fondata nel
1973

45
collaboratori



9000
macchine vendute

8
M€ fatturato

50
distributori nel mondo

Ogni cliente e partner EMG nel mondo, grazie alle attrezzature e ai servizi offerti dal marchio, beneficia di un know-how unico e di standard qualitativi elevati insieme a una lunga tradizione industriale e a una cultura per la ricerca e sviluppo costanti.



99.4%
di scarti riciclati

SOMMARIO



Presse manuali a cremagliera DA 200 A 5.000 KG

Pagine 4 su 13 /



Presse manuali a ginocchiera DA 500 A 2.000 KG

Pagine 14 su 19 /



Presse pneumatiche DA 360 A 6.000 KG

Pagine 22 su 29 /



Presse per la marcatura DA 600 A 6.000 KG

Pagine 30 su 33 /



Presse idropneumatiche DA 7 A 100T

Pagine 34 su 39 /



Presse meccaniche DA 6 A 80T

Pagine 40 su 52 /

Un marchio di eccellenza al servizio della produttività

EMG ha creato la sua reputazione di eccellenza attraverso la progettazione e la produzione integrate e alla forte competenza tecnologica. Questa prestazione è trasmessa da un'efficiente rete di distribuzione, vicina alle esigenze dell'industria.

Risultato di una strategia dedicata alla qualità e alla ricerca attiva di prestazioni, le attrezzature EMG garantiscono competitività, affidabilità e durata, valori che servono la produttività aziendale in molti campi di attività:

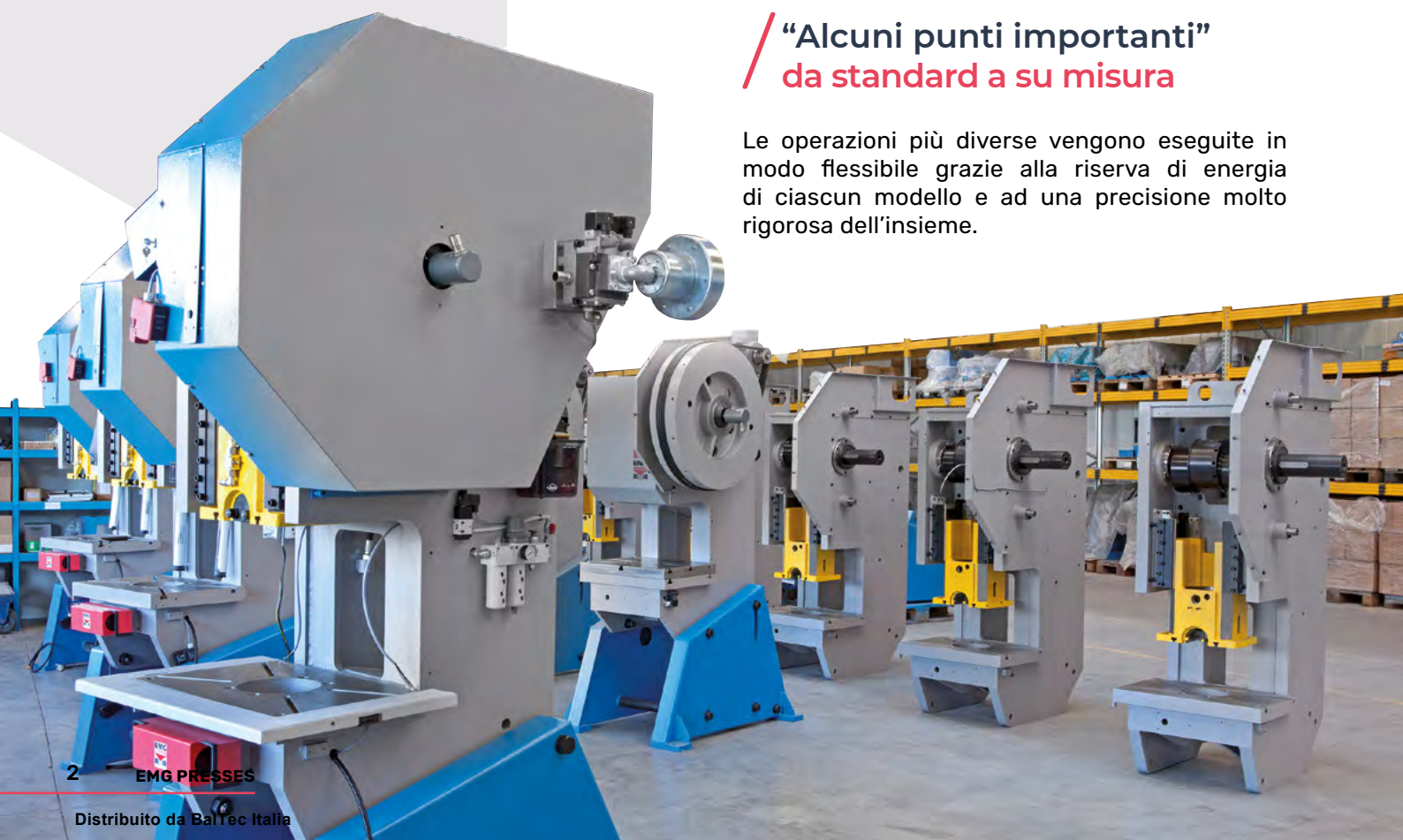
- › Orologeria, gioielleria,
- › Occhiali,
- › Materiale elettrico,
- › Automotive,
- › Elettrodomestici, giocattoli,
- › Fabbri ...

Produttore di tecnologie ad alte prestazioni per 60 anni

Produttore con un know-how riconosciuto, EMG è un'azienda a conduzione familiare che ha sviluppato, in 3 generazioni, una vasta gamma di prodotti e servizi apprezzati dai produttori di tutto il mondo.

“Alcuni punti importanti” da standard a su misura

Le operazioni più diverse vengono eseguite in modo flessibile grazie alla riserva di energia di ciascun modello e ad una precisione molto rigorosa dell'insieme.





Produzione e competenze integrate

Le officine di produzione consentono una produzione integrata dalla A alla Z assicurata da un team multidisciplinare, che padroneggia tutte le fasi della produzione, dalla progettazione alle complesse operazioni di meccanica generale e assemblaggio di precisione, attraverso le varie operazioni di lavorazione: fresatura, tornitura, rettifica piana o cilindrica.

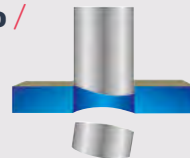
EMG integra anche il trattamento termico o superficiale, la saldatura meccanizzata con la lavorazione o persino la verniciatura.



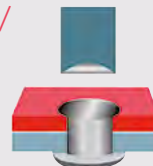
Stampigliatura /



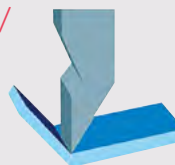
Taglio /



Rivettatura /



Piegatura /



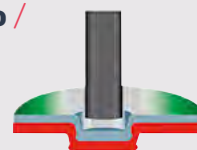
Pressatura /



Marcatura /



Montaggio /



Lo spazio di test EMG per i tuoi campioni

Presso la sua sede EMG offre ai clienti uno showroom e un laboratorio di test adiacente ai nostri laboratori di produzione, per utilizzare e testare tutti i nostri modelli.

È in questo servizio che vengono effettuati, ogni settimana, tutti i test sulle presse, partendo dai campioni presentati dai nostri clienti e futuri acquirenti.





IN VIDEO

Presse a cremagliera manuali

da 200 a 5.000 kg



Potenza resa in base alla forza applicata sul braccio della leva

PRESSA A CREMAGLIERA	2HR	3HR	4HR 4HRLP	4HR C-MAX	14HR	18HR	50HR 50HRLP	50HR LPTR
Forza statica esercitata sulla leva in kg	Potenza restituita dalla pressa sull'asse dello stelo in kg							
5	35	60	90	90	110	190	350	350
10	75	120	180	180	220	380	700	700
15	110	180	270	270	330	570	1050	1050
20	150	240	360	360	440	760	1400	1400
25	185	300	450	450	550	950	1750	1750
Potenza massima consentita dalla pressa	200	400	600	600	1400	1800	5000	5000

Presse a cremagliera manuali

da 200 a 600 kg

Presse a cremagliera

2HR - 3HR - 4HR - 4HRLP - 4HR C-MAX

La potenza è lineare e costante per tutta la corsa a seconda della forza esercitata sulla leva.

Queste presse sono robuste, precise, flessibili ed ergonomiche. Sono frequentemente utilizzate per operazioni di assemblaggio, assemblaggio di anelli o cuscinetti, imbutiture di piccole dimensioni, varie cianfrinature, ecc ...

- Cursore rettificato e immobilizzato in rotazione, garantendo durata e precisione.
- Ritorno automatico dello stelo tramite molla (tensione regolabile, eccetto 2HR).
- Regolazione rapida e affidabile dell'altezza libera.
- Regolazione precisa del punto morto inferiore mediante arresto meccanico, che garantisce la ripetitività del ciclo.
- Regolazione della posizione di partenza della leva per ottimizzare l'ergonomia della pressa.
- Base e testata in ghisa FGL 250 per robustezza e rigidità.
- Predisposizione per il fissaggio su banco.
- Nessuna manutenzione o lubrificazione.
- Vernice: RAL 5015 Sky Blue Frame
Testa grigio platino RAL 7036.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

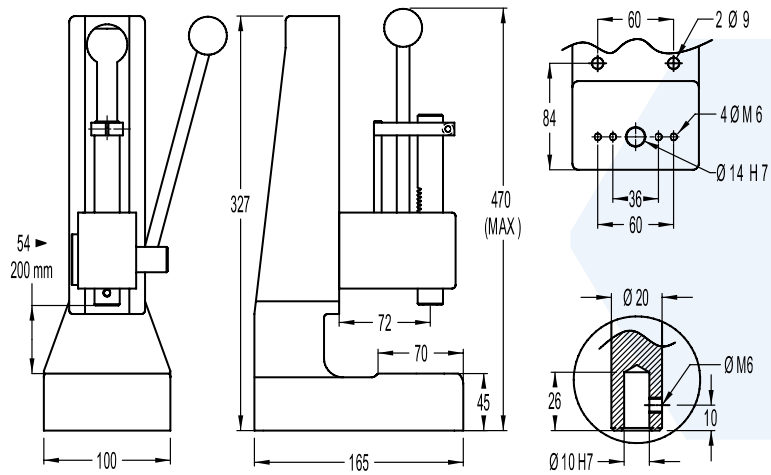
	2HR	3HR	4HR	4HRLP	4HR C-MAX
Potenza (kg)	200	400	600	600	600
Corsa di lavoro (mm)	0 ▶ 50	0 ▶ 80	0 ▶ 100	0 ▶ 100	0 ▶ 100
Altezza libera regolabile (mm)	54 ▶ 200	35 ▶ 270	46 ▶ 280	30 ▶ 400	95 ▶ 305
Profondità collo d'oca (mm)	72	80	95	155	350
Angolo di rotazione per mm di corsa	4°58	4°02	3°37	3°37	3°37
Alesaggio dello stelo (mm)	10H7 x 24	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	Ø16H7 x 26
Alesaggio del tavolo	14H7	14H7	14H7	14H7	14H7
Piano di lavoro (mm)	100 x 70	130 x 120	160 x 145	210 x 220	250 x 250
Peso (kg)	8	17	24	38	95

Presse a cremagliera manuali

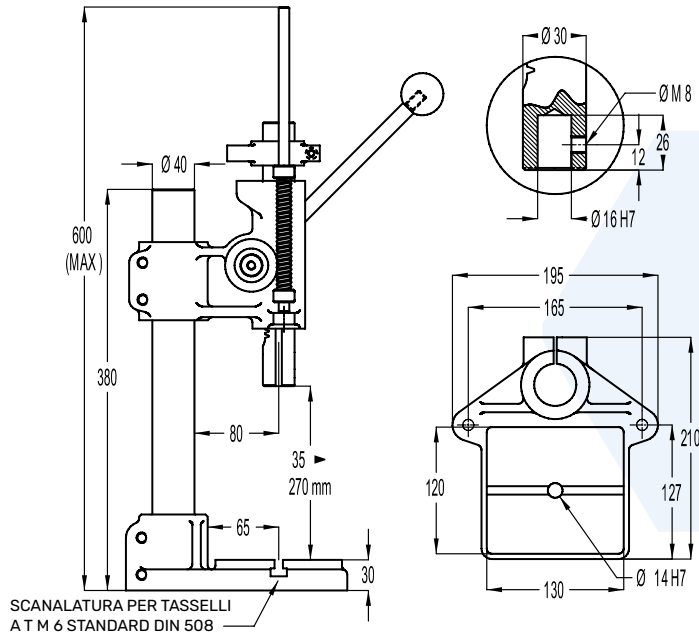
da 200 a 600 kg



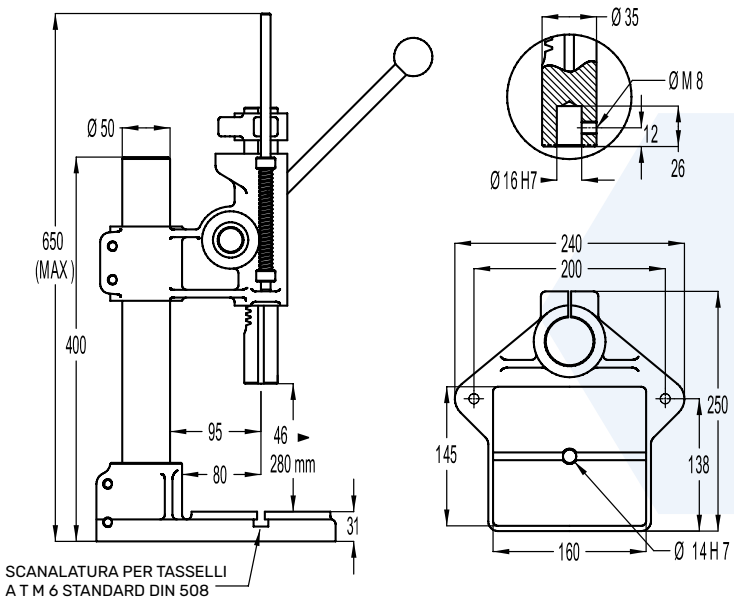
2HR



3HR



4HR

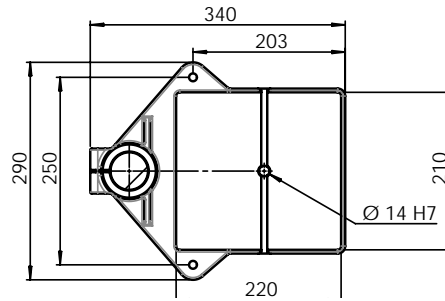
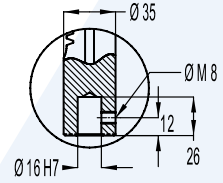
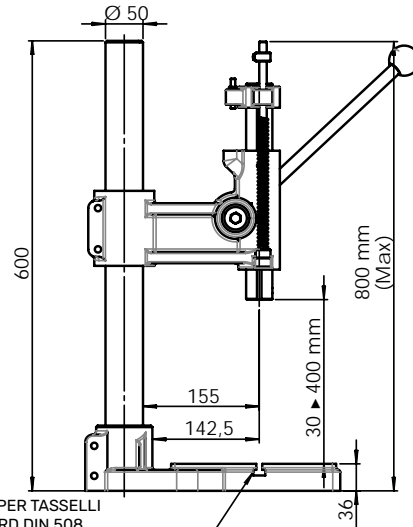


Presse a cremagliera manuali

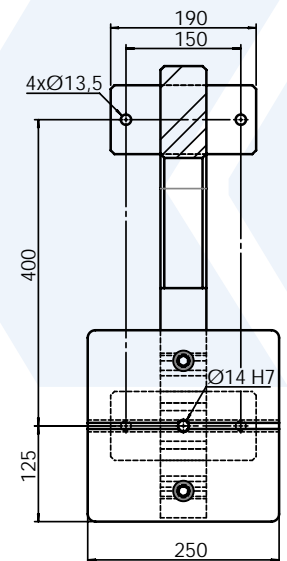
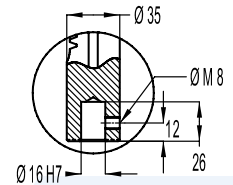
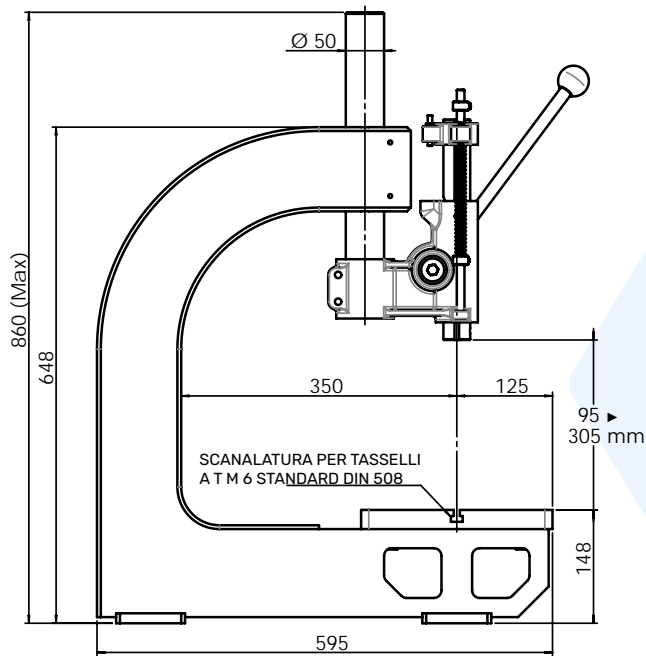
da 200 a 600 kg



4HRLP



4HR C-MAX



Opzioni

CONTATORE

Opzione contatore a 5 cifre con reset.



REGOLAZIONE MICROMETRICA PMB

Sistema di regolazione fine del punto morto inferiore, graduato ogni 0,02 mm.



CONTROLLO DI QUALITÀ TRAMITE SENSORI DI FORZA E/O CORSA

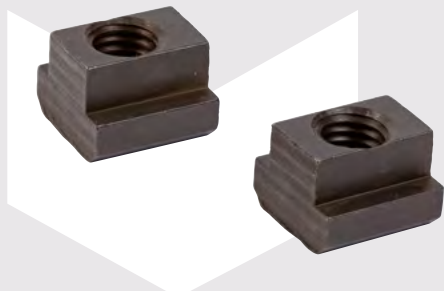
EMG offre tutti i tipi di gestione della forza e/o di corsa con soluzioni di sensori di forza e corsa su misura per ogni esigenza, per il controllo delle parti al 100%.



Vedi pagine
20 a 21

TASSELLI PER CAVE A T

Set di nr.2 tasselli di bloccaggio per cave a T



PINZE DI SERRAGGIO

Porta morsetto con morsetto ER25 per gambo Ø1,5 a Ø16 mm (Ø da scegliere).



ARGANO: CORSA + 100 MM, ALTEZZA LIBERA AUMENTATA

Per pezzi più grandi, possibilità di aumentare la corsa di 100 mm (sul modello 4HR), cambiando la colonna per aumentare l'altezza libera e sostituendo la leva con un argano a 3 bracci.

Pressa 4HR con corsa 200mm, altezza libera +600 mm e argano a 3 bracci.



ANTI-RITORNO

Sistema anti-ritorno: impedisce il sollevamento della leva se non viene raggiunta la fine della corsa (garantisce l'esecuzione completa e riproducibile dell'operazione).

Corsa di lavoro: da 0 a 88 mm.



Opzioni aggiuntive ///

- A richiesta: fori speciali, testa singola.
- Vernice speciale RAL.
- Blocco rotazione della testa sulla colonna.
- Bloccaggio della pressa in posizione e rilascio mediante una leva.
- Esecuzioni speciali su richiesta (modifiche alla pressa, piccoli utensili e installazione).

Vedi pagine 48 a 51

Presse a cremagliera manuali

VERSIONI IGIENICHE

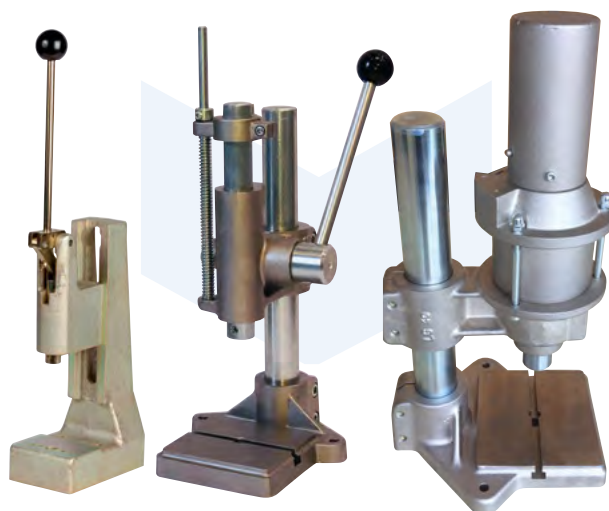


Presse versione zincata/nichelatura

Pressa da laboratorio completamente zincata e/o nichelata.

Questi trattamenti sono più comunemente usati nel mondo dell'anticorrosione. Si tratta di sfruttare le loro eccezionali proprietà per proteggere un pezzo dalle aggressioni esterne.

Ideale per l'uso della pressa in ambienti come "nebbia salina" o per evitare l'inquinamento di un laboratorio mediante verniciatura e/o ingrassaggio standard delle nostre macchine.



Pressa in acciaio inossidabile

Queste presse speciali sono delle costruzioni realizzate attentamente con saldature esterne decapate e passivate e con lucidatura esterna.

L'acciaio inossidabile è richiesto dalle industrie operanti nel settore alimentare, farmaceutico, parafarmaceutico e cosmetico per chiari motivi di igiene, poiché l'ambiente produttivo è soggetto a una pulizia ripetuta e rigorosa al fine di evitare ogni contaminazione.



Presse a cremagliera manuali di grande capacità

da 1.400 a 5.000 kg

Presse a cremagliera manuali di grande capacità

14HR - 18HR - 50HR - 50HRLP - 50HRLPTR

La potenza è lineare e costante per tutta la corsa a seconda della forza esercitata sull'argano.

Questi modelli completano la gamma di presse a cremagliera e pignone. Con una costruzione solida, queste presse offrono pignoni in acciaio temprato di alta qualità con potenza significativa per tutta la corsa.

Questi modelli vengono utilizzati per operazioni di assemblaggio, collegamento e montaggio in profondità, in particolare per applicazioni che richiedono una corsa ampia e/o una grande altezza libera.

- Controllo tramite argano con tre rami o volano.
- Stelo rettificato e immobilizzato in rotazione, garantendo durata e precisione.
- Pignone in acciaio temprato.
- Telaio in ghisa o acciaio saldato meccanicamente per robustezza e rigidità.
- Predisposizione per il fissaggio su un banco.
- Tavola circolare rimovibile.
- Lubrificazione da ingrassatore.
- Vernice blu cielo RAL 5015.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

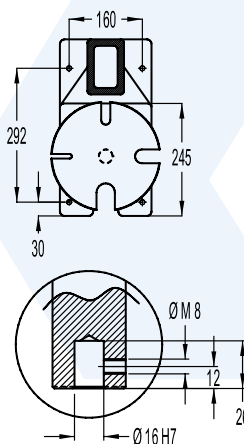
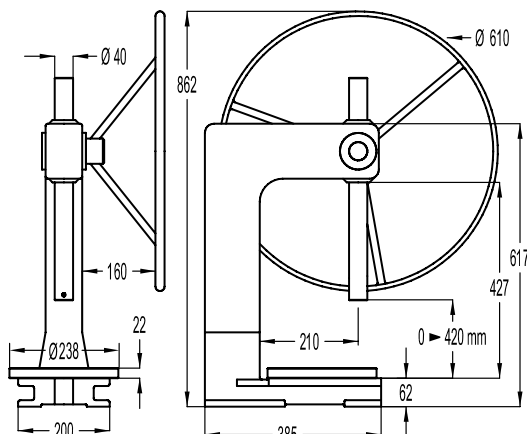
	14HR	18HR	50HR	50HRLP	50HRLPTR
Potenza (kg)	1 400	1 800	5 000	5 000	5 000
Corsa di lavoro (mm)	0 ▶ 420	0 ▶ 420	0 ▶ 530	270 ▶ 800	530
Altezza libera (mm)	420	420	530	800	415 ▶ 1015
Profondità collo d'oca (mm)	210	210	250	310	300
Angolo di rotazione per mm di corsa	3°	9°7	12°	12°	12°
Alesaggio dello stelo (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Piano di lavoro (mm)	240 x 200	240 x 200	210 x 250	250 x 360	250 x 360
Cava su piano di lavoro (mm)	55 x 90	55 x 90	70 x 120	82 x 115	82 x 115
Ø tavola rotante	238	238	238	238	238
Peso (kg)	45	50	145	145	210

Presse a cremagliera manuali di grande capacità

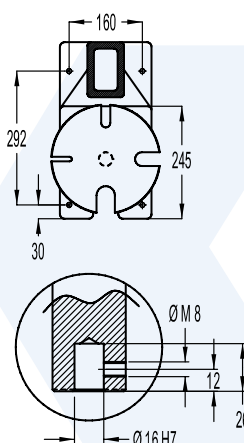
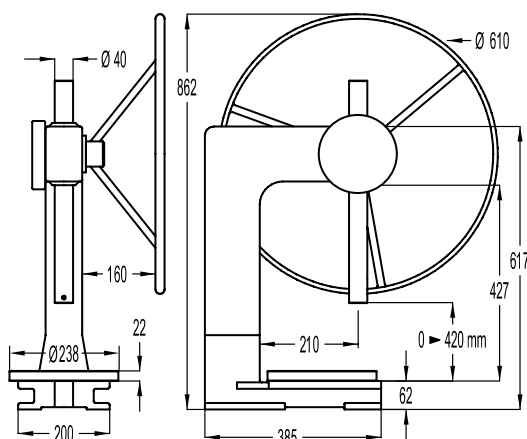
da 1.400 a 5.000 kg



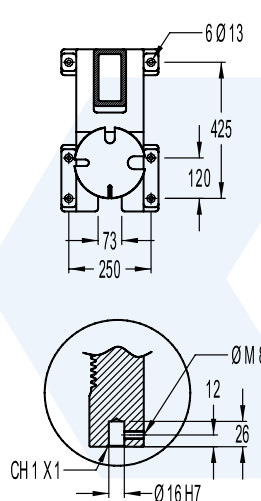
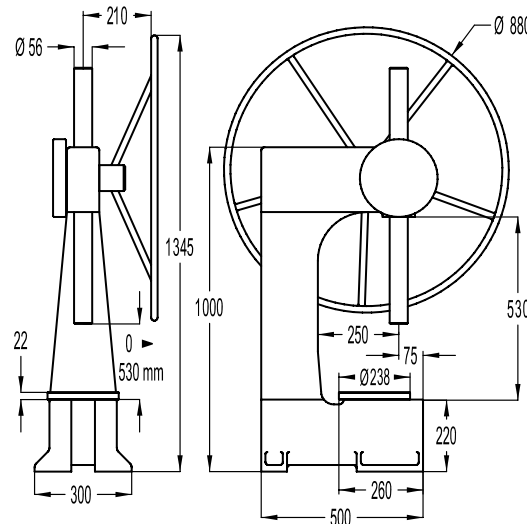
14HR



18HR



50HR

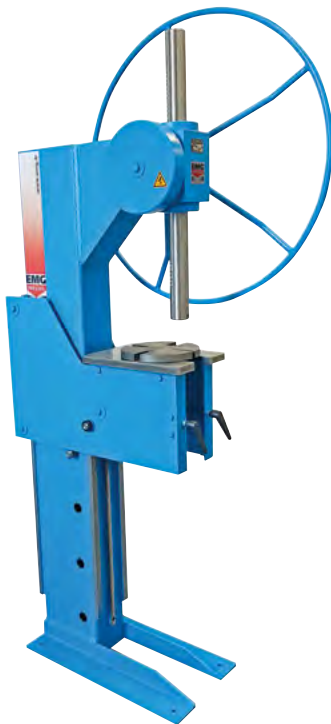
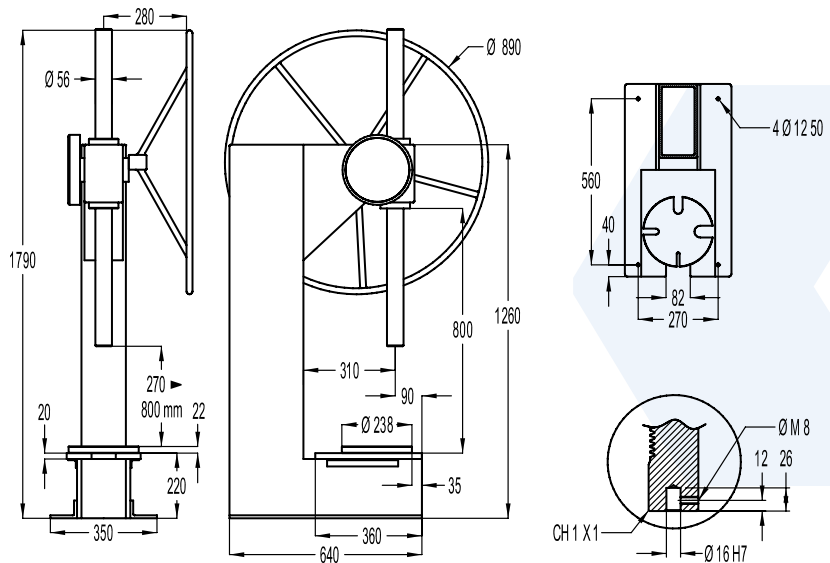


Presse a ginocchiera manuali di grande capacità

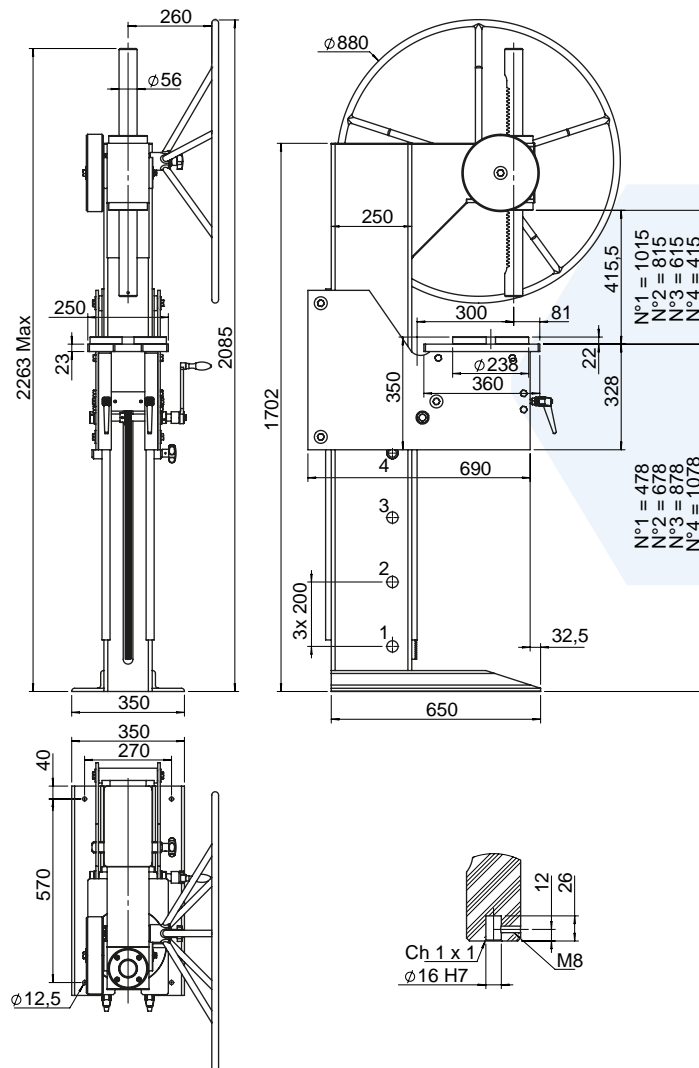
da 1.400 a 5.000 kg



50HRLP



50HRLPTR



Opzioni

BASE DI SUPPORTO PER LE PRESSE 17HR O 18HR



La base di supporto per i modelli 14HR e 18HR permette di progettare una stazione lavorativa ergonomica. La sua altezza è pari a 850 mm (tavola/pavimento) e le dimensioni sono 550x400 mm.

BASE DI SUPPORTO PER LA PRESSA 50HR



La base di supporto per il modello 50HR permette di progettare una stazione lavorativa ergonomica. La sua altezza è pari a 690 mm (tavola/pavimento) e le dimensioni sono 650x500 mm.

LIMITATORE DI CORSA



Il limitatore di corsa è un fermo meccanico che limita la corsa utile.

Servizi speciali

PRESSA 50 HR LP, ALTEZZA LIBERA 1600 MM E SISTEMA RIDUZIONE SFORZO SU VOLANO.



EMG, produttore di macchine industriali, offre attrezzature speciali per la misurazione, perfettamente adattate alle specifiche tecniche e ai vincoli di produzione.





Presse a ginocchiera manuali

da 500 a 2.000 kg

Presse a ginocchiera

5HR - 7HR - 15HR - 20HR
7HR C-MAX - 15HR LP - 20HR LP

La potenza massima si ottiene alla fine della corsa, in funzione della forza esercitata sulla leva.



Queste presse sono robuste, precise, flessibili ed ergonomiche. Sono frequentemente utilizzate per operazioni di assemblaggio, assemblaggio di anelli o cuscinetti, imbutiture di piccole dimensioni, varie cinfrinature, ecc ...

- Stelo rettificato e immobilizzato in rotazione, garantendo durata e precisione
- Sollevamento automatico dello stelo per molla
- Regolazione rapida e affidabile dell'altezza libera
- Regolazione precisa del punto morto inferior mediante arresto meccanico che garantisce la ripetibilità del ciclo
- Base e testata in ghisa FGL 250 per robustezza e rigidità
- Nessuna manutenzione o lubrificazione
- Predisposizione per il fissaggio su banco da lavoro
- Vernice: Sky Blue Frame RAL 5015 – Platinum Grey Head RAL 7036

Presse a ginocchiera manuali da 500 a 2.000 kg



CARATTERISTICHE TECNICHE:

	5HR	7HR	15HR	20HR
Potenza (kg)	500	700	1 500	2 000
Corsa di lavoro (mm)	50	40	30 / 60	60
Altezza libera regolabile (mm)	42 ▶ 185	35 ▶ 260	60 ▶ 250	120 ▶ 280
Profondità collo d'oca (mm)	72	95	102	130
Alesaggio dello stelo (mm)	10H7x24	16H7x26	16H7x26	16H7x26
Alesaggio del tavolo	14H7	14H7	32H7	32H7
Piano di lavoro (mm)	100x70	160x145	200x180	220x200
Angolo di rotazione max della leva	90°	90°	90°	90°
Peso (kg)	9	25	32	65

Presse a ginocchiera manuali di grande capacità da 700 a 2.000 kg



CARATTERISTICHE TECNICHE:

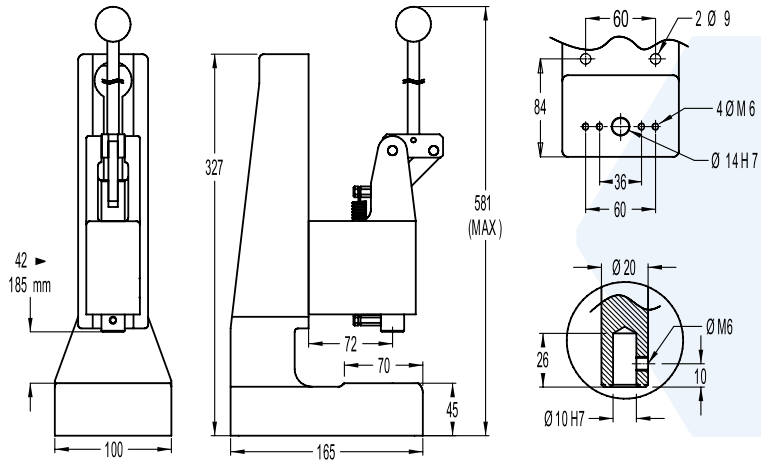
	7HR C-MAX	15HRLP	20HRLP
Potenza (kg)	700	1 500	2 000
Corsa di lavoro (mm)	40	30 / 60	60
Altezza libera regolabile (mm)	80 ▶ 270	220 ▶ 280	230 ▶ 290
Profondità collo d'oca (mm)	350	220	250
Alesaggio dello stelo (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Alesaggio del tavolo	14H7	32H7	32H7
Piano di lavoro (mm)	250 x 250	200 x 250	200 x 300
Angolo di rotazione max della leva	90°	90°	90°
Peso (kg)	95	55	70

Presse a ginocchiera manuali

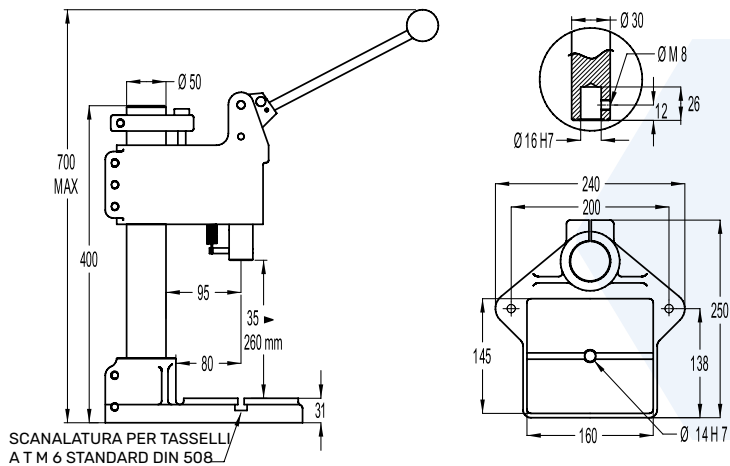
da 500 a 2.000 kg



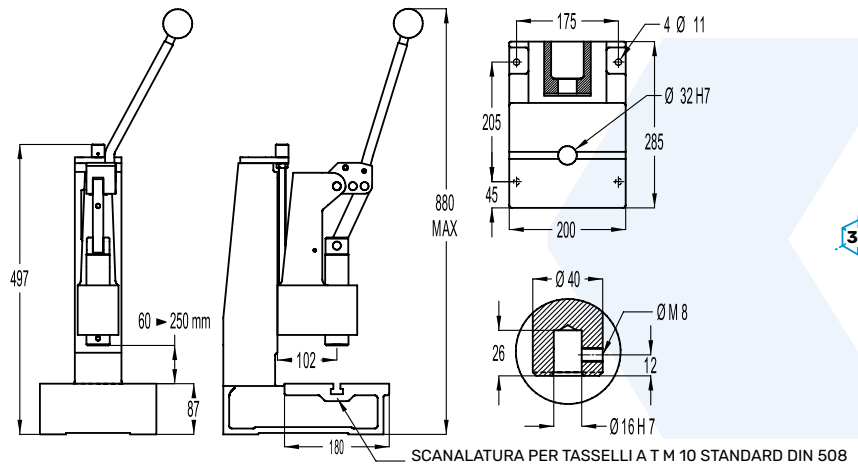
5HR



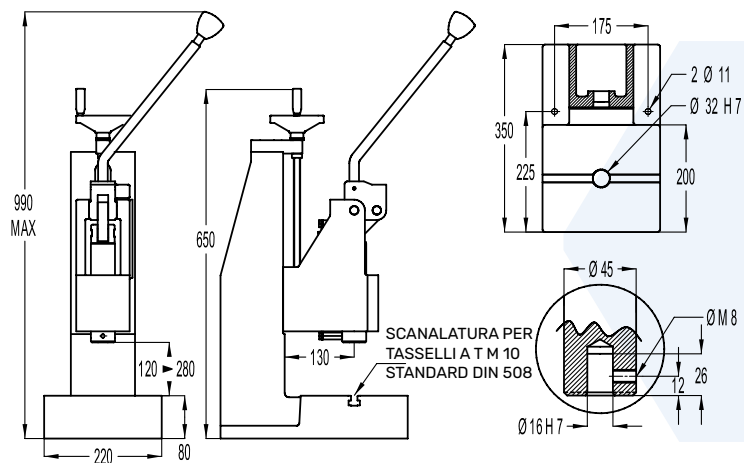
7HR



15HR



20HR

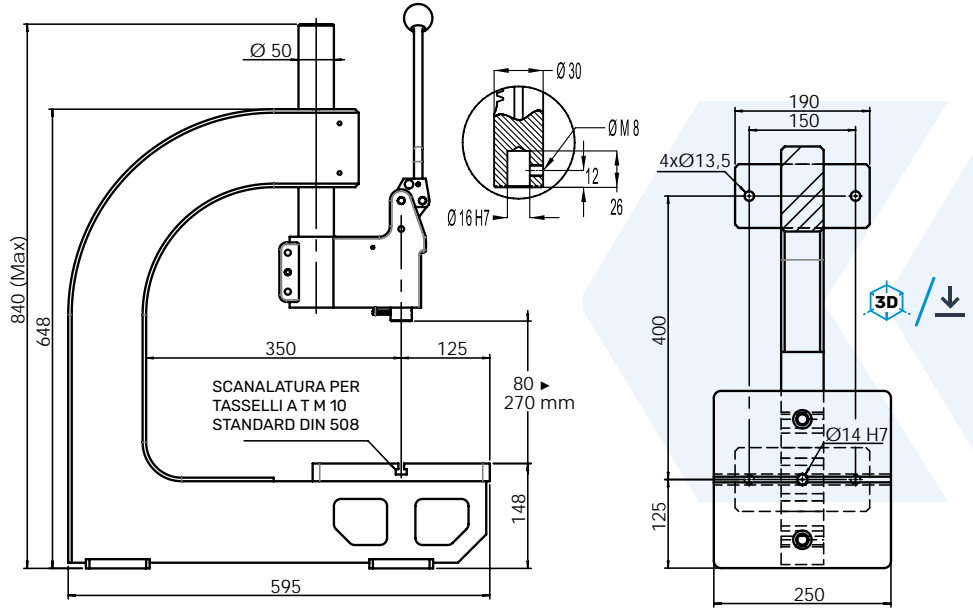


Presse a ginocchia manuali di grande capacità

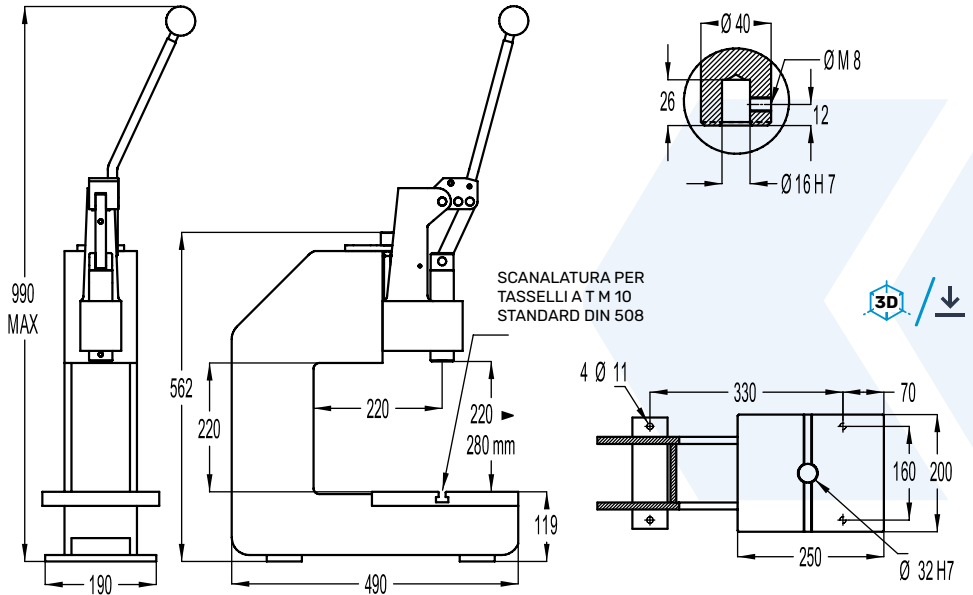
da 700 a 2.000 kg



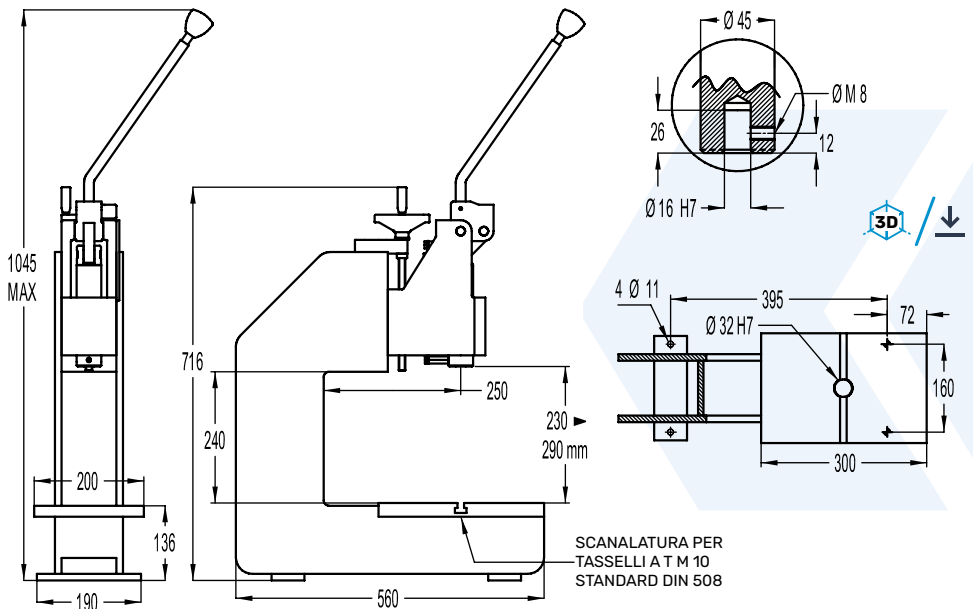
7HR C-MAX



15HRLP

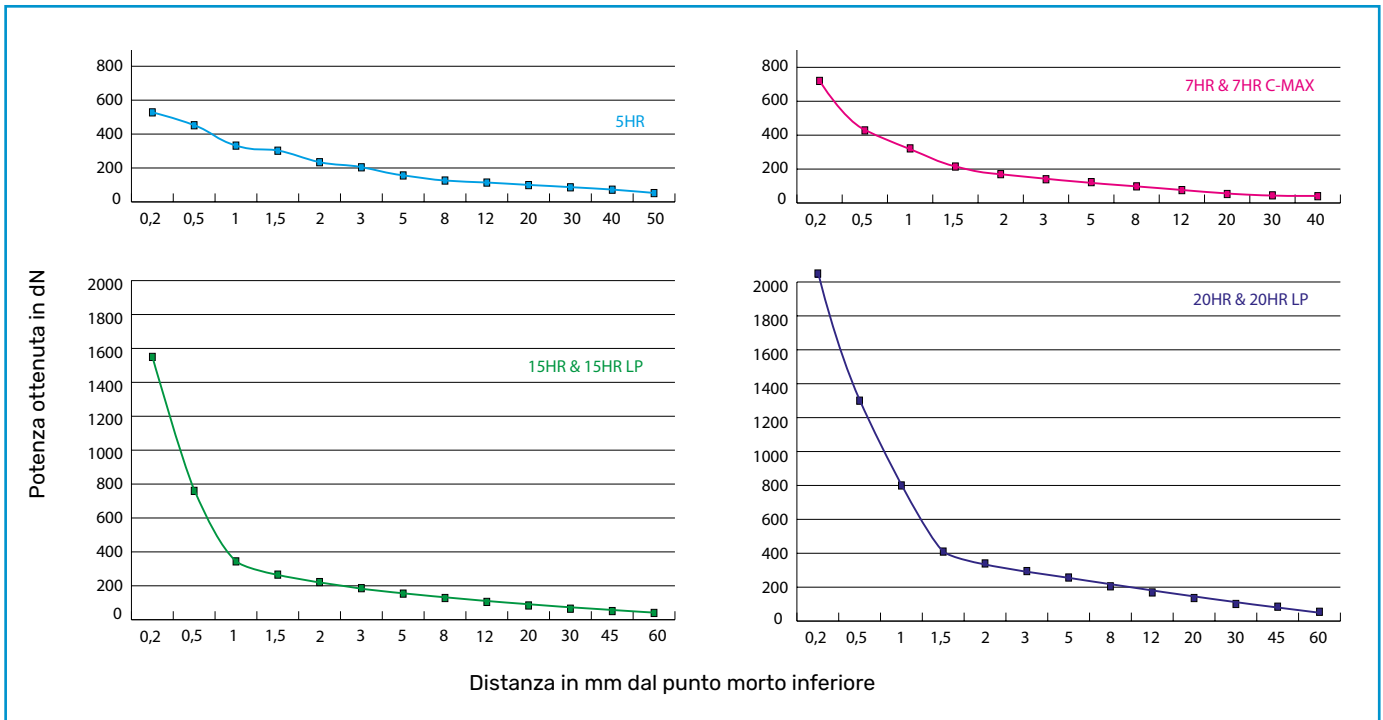


20HRLP



Presse a ginocchiera manuali

Potenza esercitata dalla pressa con una forza di 20Kg applicate al centro dell' impugnatura sferica e perpendicolare alla leva della pressa.



CAD/CAM

I file 3D delle nostre presse manuali e pneumatiche sono disponibili online per una facile integrazione con le vostre attrezzature, layout e studi ergonomici per la stazione operativa.

The image shows a screenshot of a CAD/CAM software interface. On the left, there is a search bar and a list of 3D models categorized by industry (e.g., Tous les 2D, Architecture BIM, CAM, Génie électrique, etc.). On the right, a detailed view of a '18 HR' manual knee press is shown. The interface includes a 'COMPANY' section, a 'DESCRIPTION' section, and a 'PREVIEW' section with a 3D model of the press. Below the 3D model, there are various technical specifications and options for downloading files (e.g., 'Générer modèle CAD', 'Générer fiche technique PDF').

Opzioni

CONTATORE

Opzione contatore a 5 cifre con reset.



REGOLAZIONE MICROMETRICA PMB

Sistema di regolazione fine del punto morto inferiore, graduato ogni 0,02 mm.



CONTROLLO DI QUALITÀ TRAMITE SENSORI DI FORZA E/O CORSA

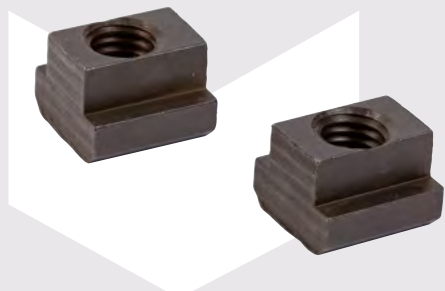
EMG offre tutti i tipi di gestione dello forza e/o di corsa con soluzioni di sensori di forza e corsa su misura per ogni esigenza, per il controllo delle parti al 100%.



Vedi pagine
20 a 21

TASSELLI PER CAVE A T

Set di nr.2 tasselli di bloccaggio per cave a T



PINZE DI SERRAGGIO

Porta morsetto con morsetto ER25 per gambo Ø1,5 a Ø16 mm (Ø da scegliere).

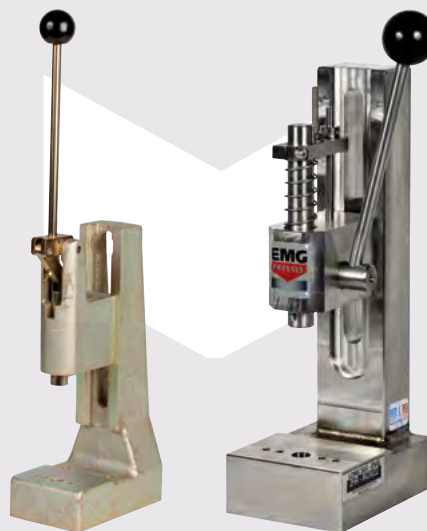


ANTI-RITORNO

Sistema anti-ritorno: impedisce il sollevamento della leva se non viene raggiunta la fine della corsa (garantisce l'esecuzione completa e riproducibile dell'operazione).



PRESSA VERSIONE ZINCATURA/ NICHELATURA E ACCIAIO INOSSIDABILE VEDI PAGINA 9



Opzioni aggiuntive ///

- A richiesta: fori speciali, testa singola.
- Vernice speciale RAL.
- Su 7HR: blocco della testa della pressa sulla colonna per la rotazione
- Esecuzioni speciali su richiesta (modifiche alla pressa, piccoli utensili e installazione).

Vedi pagine 48 a 51

Gestione della Forza

delle presse manuali e pneumatiche

EMG offre tutti i tipi di gestione della forza e/o di corsa, con soluzioni di sensori di forza e corsa su misura per ogni esigenza di controllo pezzo al 100%. Questa è la qualità garantita dal monitoraggio dei processi industriali:

> **Controllo permanente della qualità**

La garanzia della qualità implica un controllo continuo del processo.

> **Controllo dei processi produttivi**

Le presse EMG dotate di sensori di forza e/o spostamento consentono la produzione di parti conformi dalla fase di produzione.

> **Tracciabilità totale**

Il rilevamento anomalia è immediato se non vengono raggiunti i parametri richiesti, l'unità di monitoraggio invia un messaggio "OK" o "NOK" da un display ottico, un segnale audio o bloccando la pressa in posizione.

> **Monitoraggio della produzione**

Questo segnale consente all'operatore di isolare immediatamente la parte difettosa.

Le informazioni vengono memorizzate nell'unità di controllo e possono essere esportate su un PC per scopi di analisi, statistica o archiviazione.

TAVOLA DELLE CARATTERISTICHE

Soluzioni EMG	Soluzione 1	Soluzione 2	Soluzione 3
Caratteristiche			
Gestione forza	☺	☺	☺
Gestione distanza		☺	☺
Modalità min.-max.	☺	☺	☺
Modalità pass o no pass			☺
Smiley OK/NOK o grafico a barre	☺	☺	☺
Segnalatore acustico	☺	☺	☺
Visualizzazione delle curve di valutazione			☺
Forza su tempo			☺
Passaggio finestra			☺
Monitoraggio curve			☺
Valori istantanei	☺	☺	☺
Nb di misura/secondo	4000	4000	4000
Numero di programmi memorizzabili	1	6	96
Visualizzatore			
Display	5" touchscreen		
Risoluzione (pixels)	800*480	800*480	800*480
Funzioni plug and play (TEDS)	☺	☺	☺
Forza esercitata estensimetro	☺	☺	☺
Forza esercitata +/-10VDC		☺	☺
Input spostamento potenziometrico o +/-VDC		☺	☺
Input spostamento TTL (Heidenhain pinout)		☺	☺
Simulazione tastiera uscita USB	☺	☺	☺
Ingresso USB (chiave, scanner QR)		☺	☺
Uscita Ethernet			☺
Orologio a batteria		☺	☺
Modalità di sequenza			☺
Ingressi / uscite su modulo esterno	optional	optional	optional



Gestione della Forza

delle presse manuali e pneumatiche

• - **Esistono tre soluzioni standard nella gamma.**

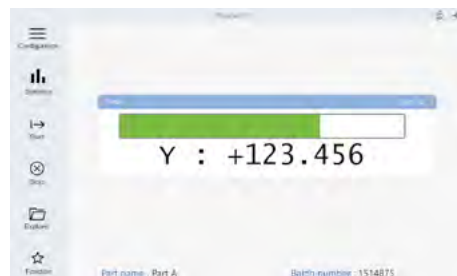
• - **Su richiesta del cliente si possono proporre soluzioni specifiche e personalizzate.**



Soluzione 1

Forza + soglie min./max.

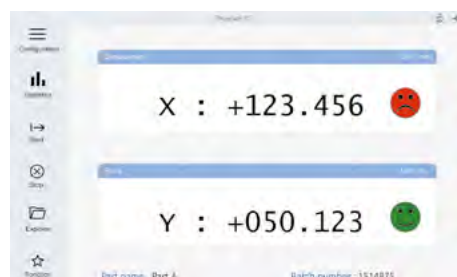
La soluzione 1 permette di valutare immediatamente la forza o tramite preimpostazione di un valore di forza minima e massima. Uno smiley verde o rosso o una barra grafica insieme a un segnalatore acustico indicheranno il corretto svolgimento del ciclo della pressa



Soluzione 2

Forza + corsa + soglie min. / max.

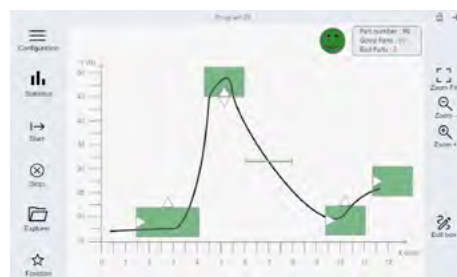
La soluzione 2 permette di valutare immediatamente la forza e la corsa o tramite preimpostazione di un valore di forza e di corsa minime e massime. Uno smiley verde o rosso o una barra grafica insieme a un segnalatore acustico indicheranno il corretto svolgimento del ciclo della pressa. Sono disponibili anche i valori di picco.



Soluzione 3

Forza + corsa + curve

La soluzione 3 permette di valutare immediatamente la forza e la corsa tramite impostazione di soglie, finestre o monitoraggio curve. La curva di valutazione apparirà immediatamente sullo schermo. Uno smiley verde o rosso insieme a un segnalatore acustico indicheranno che il ciclo della pressa si sta svolgendo correttamente.



Sensore di forza	
(PN) Carico nominale	2 kN -> 60 kN
Plug and play	☺
Sovraccarico (in % di PN)	150%
Rottura (in % di PN)	300%
Precisione (in % di PN)	0,25% < 5kN / 0,5% > 5kN
Altezza sensore (mm)	perdita altezza libera ± 60mm
Grado di protezione	IP67
Fissaggio strumento	Ø16H7 x 26mm
Sensore di corsa	
Tipo	potenziometrico (altro su richiesta)
Plug and play	☺
Corsa	100 -> 500mm
Precisione (in % di corsa)	±0.05 %
Durata	100 x106 movimenti
Grado di protezione	IP65





IN VIDEO

Presse pneumatiche

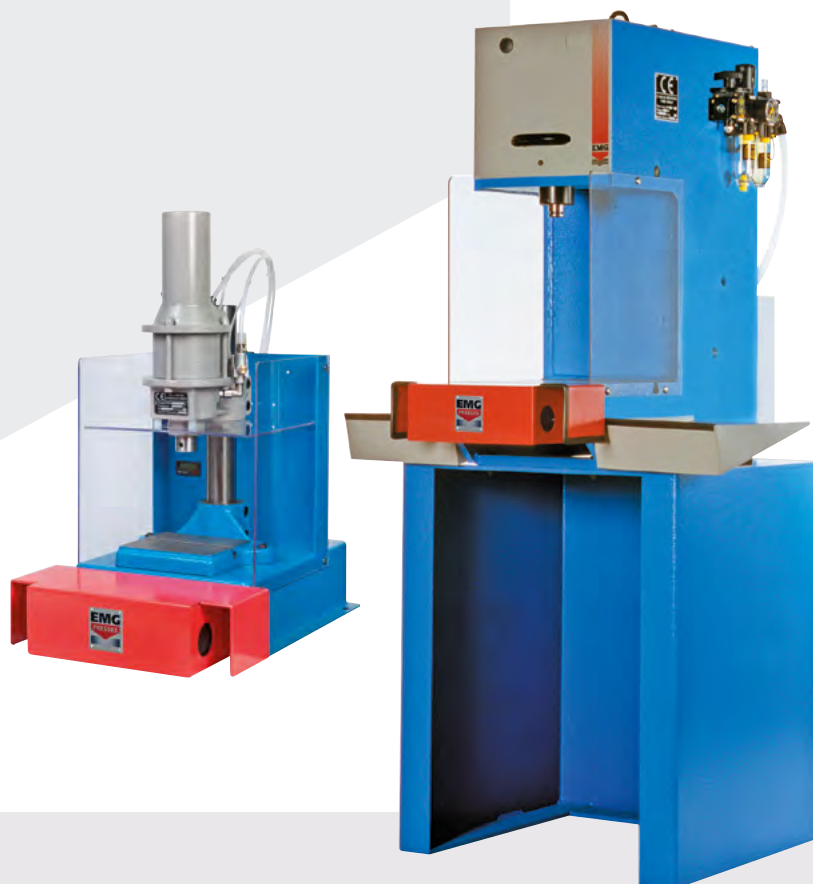
da 360 a 6.000 kg

Presse pneumatiche

**6PHR - 6PHR C-MAX - 8PHR - 1T
1T LP - 2T - 3T - 4,3 T - 2T LP
3T LP - 4,3T LP - 6T LP**

La gamma di presse pneumatiche EMG completa la gamma di presse manuali e soddisfa perfettamente le esigenze del cliente quando le produzioni sono più elevate e/o la potenza da ripristinare maggiore.

Su base singola o automatica, la gamma di presse pneumatiche EMG si integra con la workstation o la linea di produzione, portando Ergonomia - Sicurezza dell'operatore - Affidabilità del processo.



2 gamme di presse pneumatiche:

- Presse a doppio effetto con spinta diretta da 360kg a 1t
- Presse a doppio effetto con spinta indiretta da 2t a 6t

Queste presse sono robuste, precise, flessibili ed ergonomiche. Sono frequentemente utilizzati per operazioni di assemblaggio, assemblaggio di anelli o cuscinetti, imbutiture di piccole dimensioni, varie cianfrinature, ecc ...

- Stelo rettificato e sistema antirotazione, garantendo durata e precisione
- Sollevamento automatico del cilindro, quando viene rilasciato il comando
- Regolazione rapida e affidabile, con blocco che garantisce una perfetta ripetibilità
- Regolazione precisa del punto morto inferiore mediante arresto meccanico, che garantisce la ripetibilità del ciclo
- Ghisa FGL 250 o acciaio saldato meccanicamente per robustezza e rigidità
- Nessuna manutenzione o lubrificazione
- Vernice: Sky Blue Frame RAL 5015 - Platinum Grey Head RAL 7036

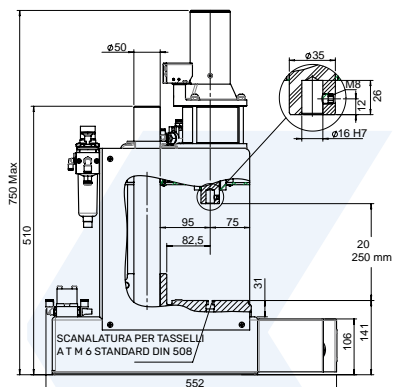
Tutti i cilindri sono di produzione EMG e si sono dimostrati efficaci in migliaia di utilizzi in tutto il mondo. Lo stelo è in acciaio cromato, guidato su anelli e con sistema antirotazione mediante linguetta. Il pistone scorre senza difficoltà nel cilindro cromato, i giunti assicurano una perfetta tenuta del cilindro.

La potenza delle nostre presse è indicata con una pressione di 6bar ed è regolabile proporzionalmente da 3bar a 6bar.

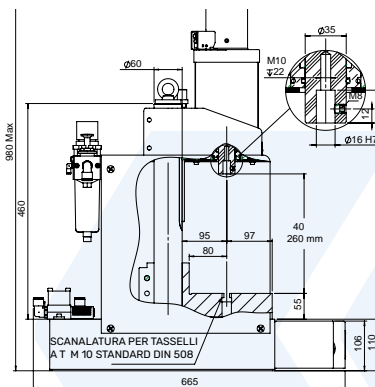
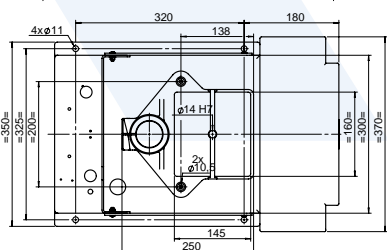
Es: la rotativa 6PHR eroga 360kg a 6bar, quindi 180kg a 3bar, 240kg a 4bar e 300kg a 5bar.

Presse a doppio effetto con spinta diretta

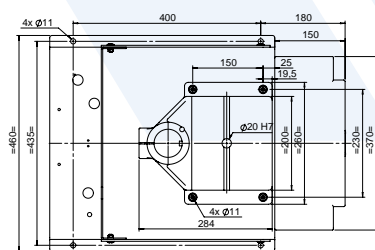
da 360 kg a 700 kg



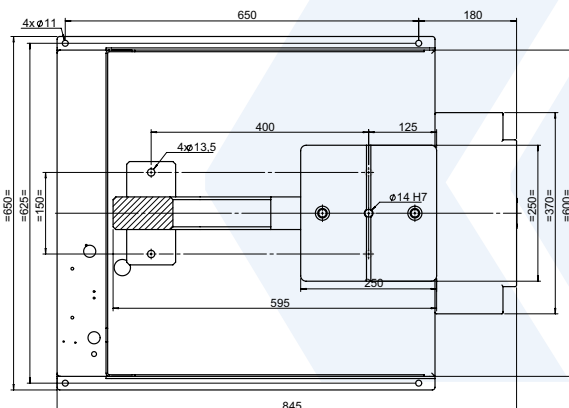
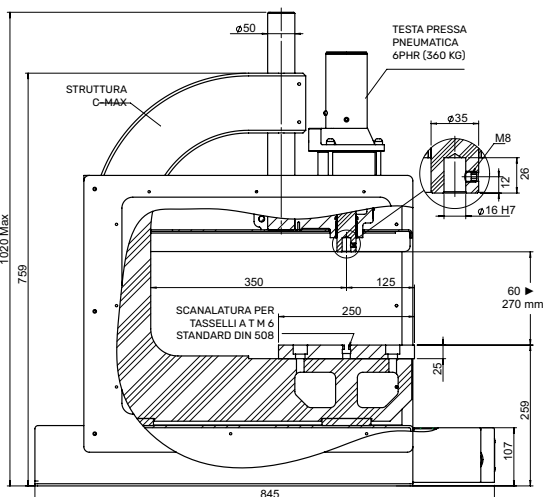
6PHR



8PHR



6PHR C-MAX



Regolazione della corsa:

La corsa delle nostre presse è regolabile da un dado meccanico di precisione, graduato a 1/10 di mm con un blocco che garantisce una perfetta ripetibilità del ciclo.

Vista del fermo meccanico di fine corsa e del sensore di rilevazione punto morto inferiore (opzione).



CARATTERISTICHE TECNICHE:

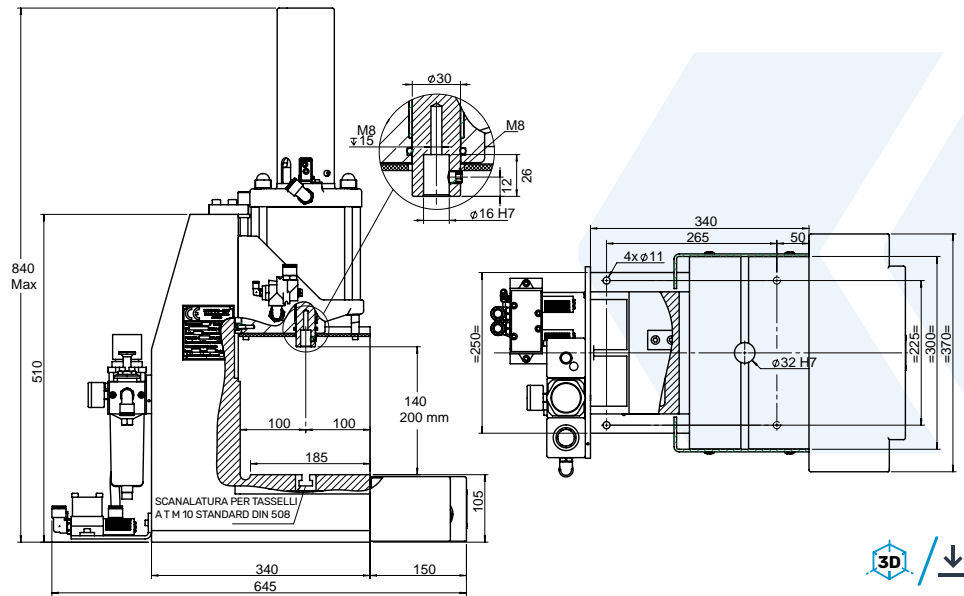
	6PHR	6PHR C-MAX	8PHR
Potenza (kg)	360	360	700
Corsa di lavoro (mm)	0 ▶ 50	0 ▶ 50	0 ▶ 100
Altezza libera regolabile (mm)	20 ▶ 250	60 ▶ 270	40 ▶ 260
Profondità collo d'oca (mm)	95	350	95
Alesaggio dello stelo (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Alesaggio del tavolo	14H7	14H7	20H7
Piano di lavoro (mm)	160 x 145	250 x 250	200 x 170
Velocità di discesa (mm/sec.)	150	150	130
Consumo d'aria (l.)	0,6	0,6	2,3
Peso (kg)	25	95	50

Presse a doppio effetto con spinta diretta

1t



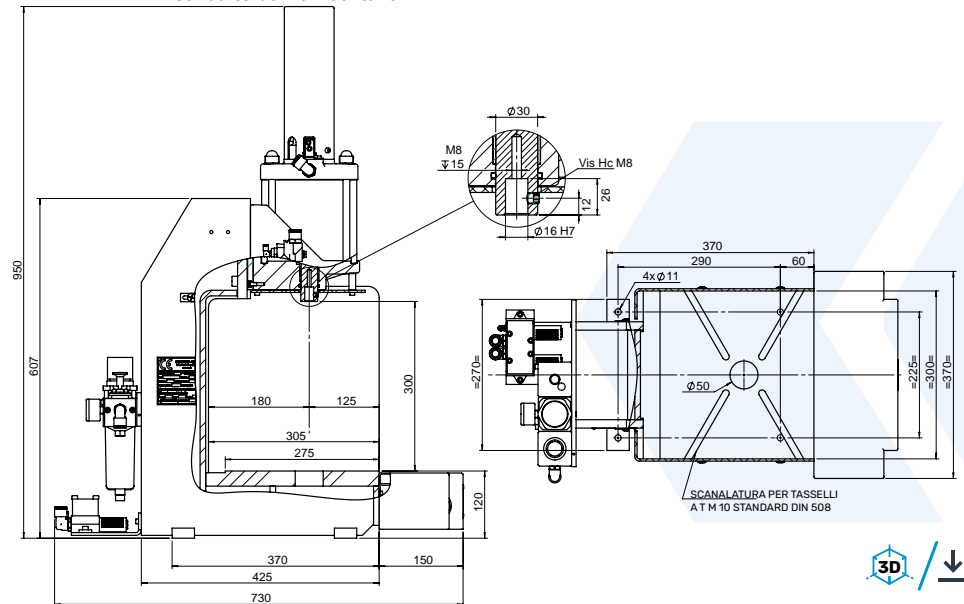
1T



Distribuito da BalTec Italia



1T LP

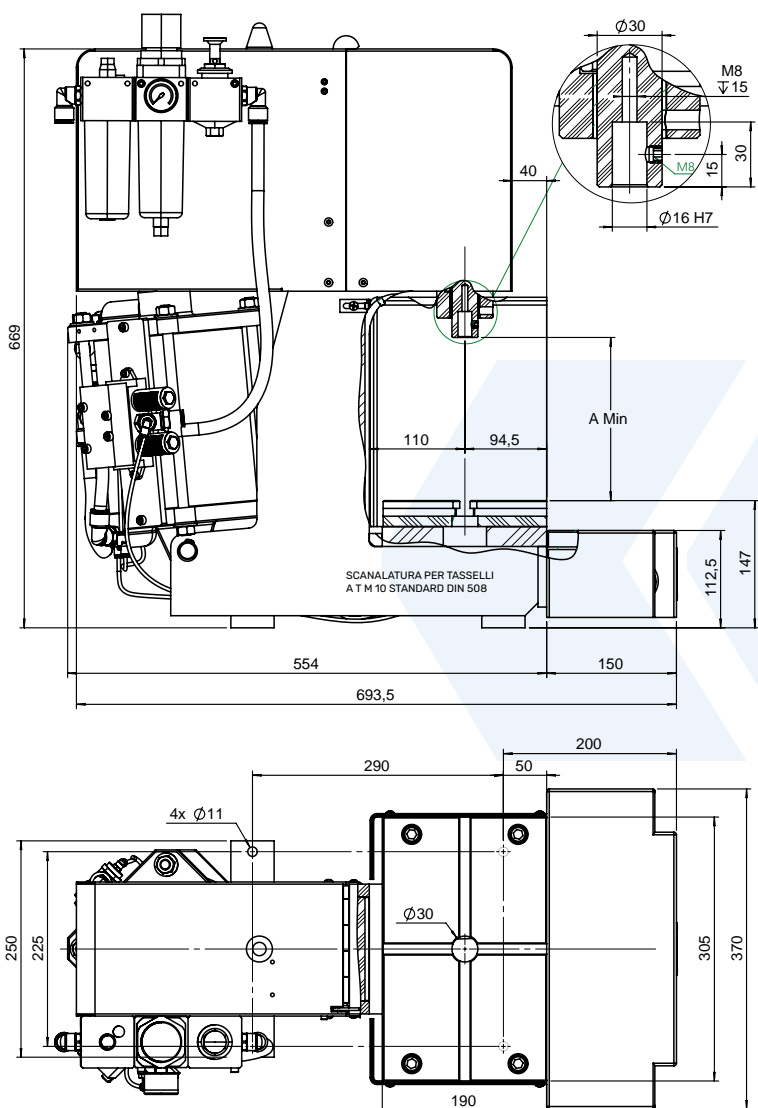


CARATTERISTICHE TECNICHE:

	Presse a doppio effetto con spinta diretta		Presse a doppio effetto con spinta indiretta		
	1T	1T LP	2T	3T	4,3T
Potenza (kg)	1 000	1 000	2 000	3 000	4 300
Corsa di lavoro (mm)	0 ▶ 100	0 ▶ 100	0 ▶ 69	0 ▶ 54	0 ▶ 40
Altezza libera regolabile (mm)	140 ▶ 200	300	200	180	175
Profondità collo d'oca (mm)	100	180	110	110	110
Alesaggio dello stelo (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Alesaggio del tavolo	32H7	50H11	30	30	30
Piano di lavoro (mm)	300 x 185	300 x 275	305 x 190	305 x 190	305 x 190
Velocità di discesa (mm/sec.)	100	100	75	48	36
Consumo d'aria (l.)	3,4	3,4	5,2	5,2	5,2
Peso (kg)	125	150	150	150	150

Presse a doppio effetto con spinta indiretta

da 2 a 4,3 t



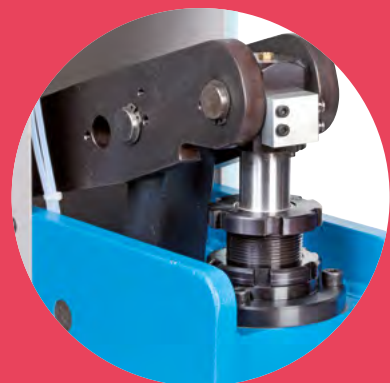
2T - 3T - 4,3T
(opzione supporto di base)



Regolazione della corsa:

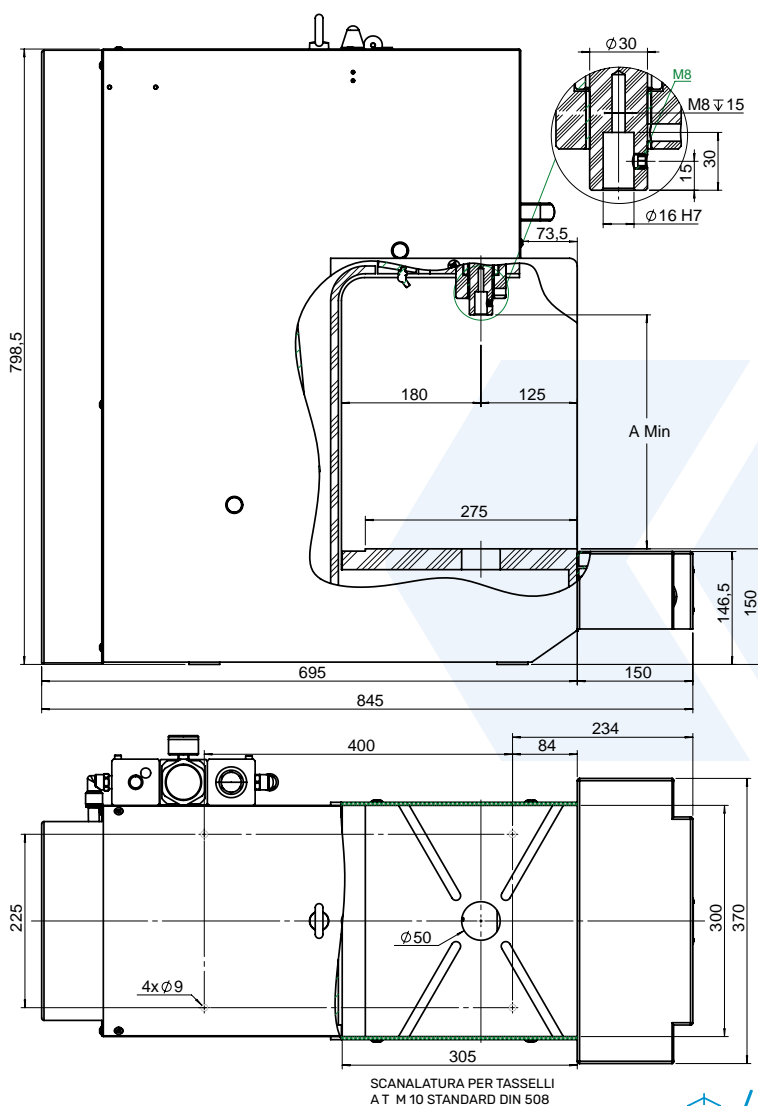
La corsa delle nostre presse è regolabile da un dado meccanico di precisione, graduato a 1/10 di mm con un blocco che garantisce una perfetta ripetibilità del ciclo.

Vista del fermo meccanico di fine corsa e del sensore di rilevazione punto morto inferiore (opzione).



Presse a doppio effetto con spinta indiretta

da 2 a 6 t



2T LP - 3T LP - 4,3T LP - 6T LP

(opzione supporto di base)

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	2T LP	3T LP	4,3T LP	6T LP
Potenza (kg)	2 000	3 000	4 300	6 000
Corsa di lavoro (mm)	0 ▶ 69	0 ▶ 54	0 ▶ 40	0 ▶ 50
Altezza libera regolabile (mm)	315	300	295	305
Profondità collo d'oca (mm)	180	180	180	180
Alesaggio dello stelo (mm)	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Alesaggio del tavolo	50	50	50	50
Piano di lavoro (mm)	300 x 275	300 x 275	300 x 275	300 x 275
Velocità di discesa (mm/sec.)	75	48	36	30
Consumo d'aria (l.)	5,2	5,2	5,2	9,8
Peso (kg)	200	200	200	230



Versioni di comando per presse pneumatiche



Versione 1 per l'integrazione da parte del cliente

Macchina consegnata nuda, senza comandi, senza attrezzature.



Versione 2 pronta per operare in controllo manuale

Versione 1 +

- Comando di sicurezza con pulsante a due mani.
- Protezioni laterali e superiori.
- Valvola di comando, valvola di non ritorno e collegamenti pneumatici.
- Gruppo filtraggio, riduzione, lubrificazione (bloccabile).

V1 +



Versione 3 pronta per l'uso in bi-manuale o controllo a pedale

Versione 2 +

- Controllo a pedale per lavori con attrezzi incorporati*
- Interruttore a chiave a 2 posizioni.

V2 +



1 - AZIONAMENTO BIMANUALE
2 - AZIONAMENTO A PEDALE
(solo con attrezzature dedicate)



*Definizione: Le attrezzature riparate devono essere intrinsecamente sicure. Le loro aperture e le relative distanze di sicurezza devono essere conformi ai requisiti delle norme in vigore o non superare i 6mm. Evitare qualsiasi rischio di schiacciamento oltre le attrezzature riparate.

Opzioni

REGOLATORE AGGIUNTIVO

Regolatore aggiuntivo per lavorare con una pressione di 0,5 a 6bar.



REGOLATORE 1%

Regolatore di potenza / pressione 1% regolabile da 0,5 a 6bar con manometro digitale, garantendo una ripetibilità del ciclo e un'accuratezza dell'1%.



REGOLATORE 3%

Regolatore di potenza / pressione 3%, regolabile da 0,5 a 6 bar con calibro a spillo che garantisce ripetibilità del ciclo e precisione del 3%.



CONTATORE

Opzione contatore a 5 cifre con reset.



CONTROLLO DI QUALITÀ TRAMITE SENSORI DI FORZA E/O CORSA

EMG offre tutti i tipi di gestione dello forza e/o di corsa con soluzioni di sensori di forza e corsa su misura per ogni esigenza, per il controllo delle parti al 100%.



Vedi pagine
20 a 21

FILTRO DI SCARICO

Kit completo di filtri di scarico per ridurre il livello di inquinamento e rumore (75 dB anziché 85).



LIMITATORE DI SCARICO

Regolazione della velocità di discesa mediante un limitatore di scarico.



REGOLAZIONE MICROMETRICA PMB

Sistema di regolazione fine del punto morto inferiore, graduato ogni 0,02 mm.



TASSELLI PER CAVE A T

Set di nr.2 tasselli di bloccaggio per cave a T



PINZE DI SERRAGGIO

Porta morsetto con morsetto ER25 per gambo Ø1,5 a Ø16 mm (Ø da scegliere).

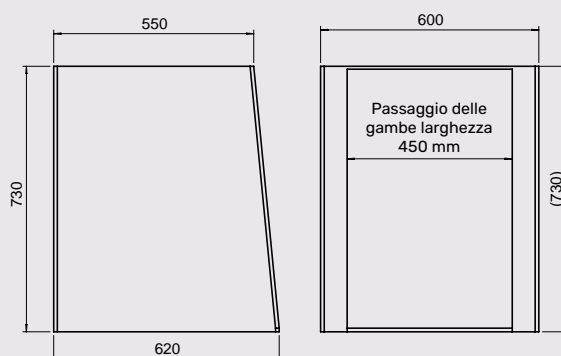


BASE E RIPIANI

Opzione pressa base di supporto e set di 2 ripiani laterali 350x250 mm.

Questi accessori consentono di progettare un posto di lavoro molto ergonomico:

- Passaggio delle gambe 450 mm.
- Altezza di base 730 mm (755 mm con supporti antivibranti).
- Ripiani inclinati per pezzi da 350x250 mm.



Opzioni aggiuntive ///

- Ritardo del punto morto inferiore, che consente di:
 - Ritardare la pressione da 0 a 15 secondi nel punto morto inferiore
 - Garantire il raggiungimento del punto morto inferiore grazie ad un rilevamento nell'ultimo mm.
- Blocco della pressa al punto morto inferiore, tenendo premuto il comando a due mani e ritornando con un impulso al comando a due mani.
- Vernice speciale RAL.
- Esecuzioni speciali su richiesta modifica alla pressa, piccoli utensili, attrezzature dedicate).

Vedi pagine da 48 a 51

Presse per la marcatura

da 600 a 6.000 kg

Presse per la marcatura PM6 - PM30 - PM60 - PM6P - PM30P - PM60P

Al momento della standardizzazione ISO, dell'identificazione e della tracciabilità delle parti, le presse per la marcatura EMG offrono una gamma di modelli e accessori per la marcatura, la numerazione, la rivettatura e l'aggraffatura, combinando prestazioni, precisione e sicurezza.

Questa gamma trova il suo posto in molte officine. La potenza erogata è costante e regolare e rimane precisa, indipendentemente dallo sforzo applicato sulla leva.

Queste presse sono dotate di una potenza di punzonatura regolabile e di un dispositivo che impedisce l'effetto doppio colpo.



POSSIBILITÀ DI MARCATURA

Valori indicativi (numero di caratteri in base all'altezza e al materiale)

PRESSE	600 KG		3.000 KG		6.000 KG	
	ALLUMINIO	FERRO	ALLUMINIO	FERRO	ALLUMINIO	FERRO
1 mm	14	7	28	15	75	36
2 mm	12	5	24	12	65	26
3 mm	8	3	20	9	56	17
4 mm	6	2	16	8	50	15
5 mm	5	1	14	6	46	12
6 mm	-	-	6	3	40	8
10 mm	-	-	3	1	20	5

Presse per la marcatura manuali

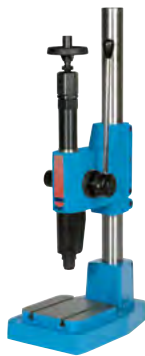
da 600 a 6.000 kg



PM6



PM30

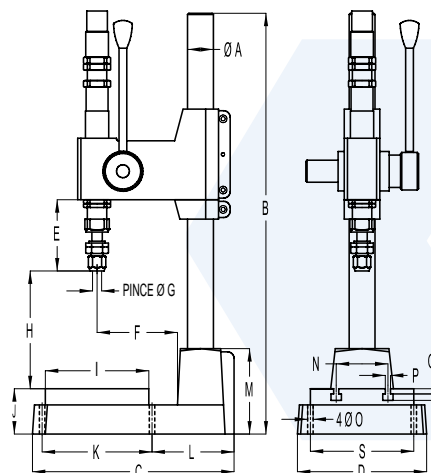


PM60

	PM6	PM30	PM60
Potenza (kg)	600	3 000	6 000
Corsa max di avvicinamento (mm)	25	40	40
Corsa d'impatto (mm)	0.2	0.2	0.2
Altezza libera regolabile (mm)	30 ▶ 150	40 ▶ 250	70 ▶ 520
Profondità collo d'oca (mm)	86	123	174
Ø Codolo del punzone (mm)	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48
Piano di lavoro (mm)	100 x 100	160 x 160	220 x 220
Peso (kg)	11	30	100

TABELLA DELLE DIMENSIONI DELLE PRESSE PER LA MARCATURA MANUALI

	PM6	PM30	PM60	PM6	PM30	PM60	
A	Ø 30	Ø 40	Ø 70	K	135	170	230
B	500	650	1000	L	80	127	190
C	215	312	445	M	70	132	190
D	130	200	280	N	50	80	120
E	46	110	145	O	Ø 6,50	Ø 8,50	Ø 10,50
F	86	123	174	P	6	8	12
G	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	Q	9	10	13
H	30 ▶ 250	40 ▶ 250	70 ▶ 520	R	6	8	9
I	100	160	220	S	90	160	230
J	50	70	90				



Presse pneumatiche per la marcatura

da 600 a 6.000 kg



PM6 P



PM30 P

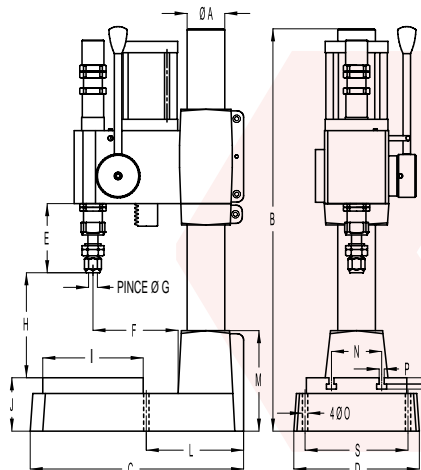


PM60 P

	PM6 P	PM30 P	PM60 P
Potenza (kg)	600	3 000	6 000
Corsa max di avvicinamento (mm)	30	40	45
Corsa d'impatto (mm)	0.2	0.2	0.2
Altezza libera regolabile (mm)	40 ▶ 300	60 ▶ 300	100 ▶ 300
Profondità collo d'oca (mm)	86	135	190
Ø Codolo del punzone (mm)	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48
Piano di lavoro (mm)	100 x 100	160 x 160	240 x 240
Peso (kg)	15	38	120

TABELLA DELLE DIMENSIONI DELLE PRESSE PER LA MARCATURA PNEUMATICHE

	PM6 P	PM30 P	PM60 P	PM6 P	PM30 P	PM60 P	
A	Ø 40	Ø 60	Ø 100	K	110	170	250
B	500	640	830	L	117	155	228
C	242	340	503	M	90	150	210
D	140	200	300	N	50	80	120
E	46,5	110	145	O	Ø 6,50	Ø 8,50	Ø 10,50
F	86	135	190	P	6	8	12
G	Ø 6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	Q	6	8	9
H	40 ▶ 300	60 ▶ 300	100 ▶ 300	R	9	10	13
I	100	160	240	S	110	164	250
J	60	85	110				



Versioni di controllo delle presse per la marcatura



Versione 1 per l'integrazione da parte del cliente

Macchina consegnata nuda, senza comandi, senza attrezzature.



Versione 2 pronta per operare in controllo manuale

Versione 1 +

- Comando di sicurezza con pulsante a due mani.
- Protezioni laterali e superiori.
- Valvola di comando, valvola di non ritorno e collegamenti pneumatici.
- Gruppo filtraggio, riduzione, lubrificazione (bloccabile).

V1 +



=



Versione 3 pronta per l'uso in bimanuale o controllo a pedale

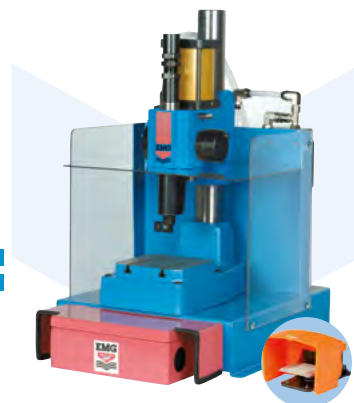
Versione 2 +

- Controllo a pedale per lavori con attrezzi incorporati*
- Interruttore a chiave a 2 posizioni.

V2 +



=



1 - AZIONAMENTO BIMANUALE
2 - AZIONAMENTO A PEDALE
(solo con attrezzature dedicate)

*Definizione: Le attrezzature riparate devono essere intrinsecamente sicure. Le loro aperture e le relative distanze di sicurezza devono essere conformi ai requisiti delle norme in vigore o non superare i 6mm. Evitare qualsiasi rischio di schiacciamento oltre le attrezzature riparate.

Opzioni

CONTATORE

Opzione contatore a 5 cifre con reset.



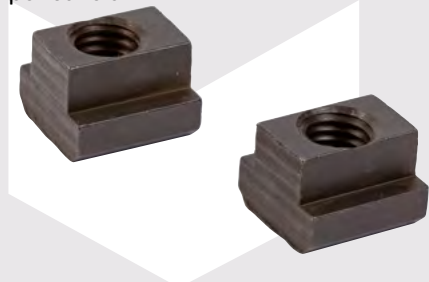
FILTRO DI SCARICO

Kit completo di filtri di scarico per ridurre il livello di inquinamento e rumore (75 dB anziché 85).



TASSELLI PER CAVE A T

Set di nr.2 tasselli di bloccaggio per cave a T



BASE E RIPIANI

Opzione pressa base di supporto e set di 2 ripiani laterali 350x250 mm.

Questi accessori consentono di progettare un posto di lavoro molto ergonomico:

- Passaggio delle gambe 450 mm.
- Altezza di base 730 mm (755 mm con supporti antivibranti).
- Ripiani inclinati per pezzi da 350x250 mm.



ACCESSORI PER LA MARCATURA

Una vasta gamma di accessori è disponibile su richiesta: combinatori manuali o pneumatici, scatole con caratteri, punzoni...



Opzioni aggiuntive ///

A RICHIESTA:

- fori speciali, solo testa completa.
- Vernice speciale RAL.
- Esecuzioni speciali su richiesta (modifica alla pressa, piccoli utensili e installazione).

Vedi pagine da 48 a 51



IN VIDEO

Presse idropneumatiche

da 7 a 100 T



Presse idropneumatiche

GAMMA TELAIO 7T - 15T - 30T - 50T - 75T - 100T

Procediamo solo con aria compressa.



Il nostro cilindro è un cilindro ad aria compressa con circuiti idraulici chiusi, che permette di raggiungere le forze richieste con una corsa di lavoro che si sblocca quando il pistone incontra una resistenza. L'azione è molto semplice e simile ai cilindri pneumatici a doppio effetto. Questa tecnologia combina i vantaggi di sistemi pneumatici e idraulici, senza gli svantaggi (nessuna unità idraulica rumorosa e disordinata, basso consumo d'aria...).

- **Velocità**
- **Qualità**
- **Marmitta**
- **Alimentazione**
- **Economia**
- **Nessuna manutenzione**

Una gamma molto importante di macchine che uniscono:

- + di 60 cilindri diversi
- Con 6 telai differenti

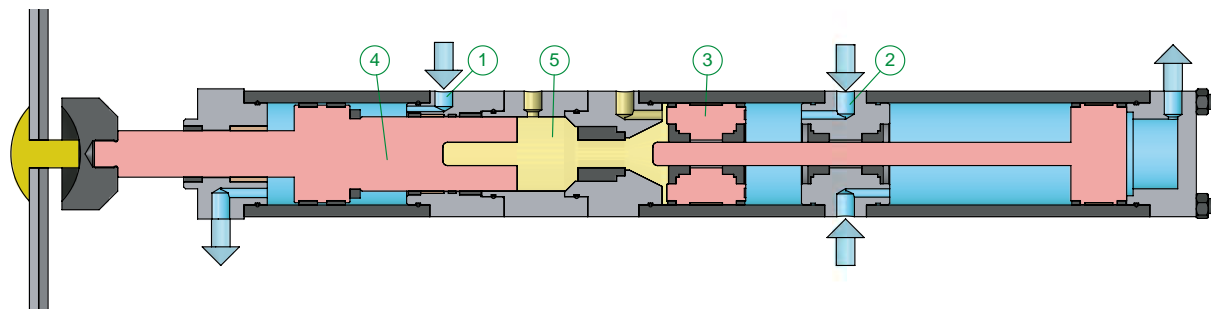
Presse idropneumatiche

Schema esplicativo del funzionamento

Prima fase

corsa di avvicinamento rapido senza alimentazione

Il cilindro è alimentato ad aria compressa nei punti (1) e (2). La discesa rapida ma senza alimentazione del pistone di alimentazione (3) e dello stelo (4) avviene fino al raggiungimento di una resistenza. In questa fase, l'olio riempie la camera idraulica (5).

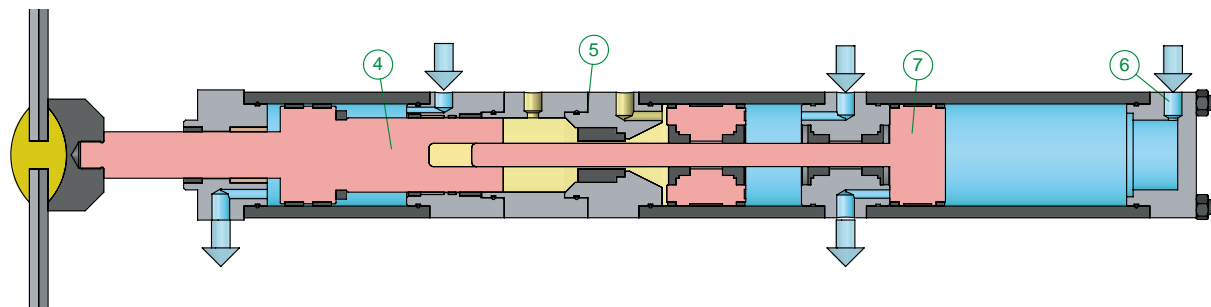


Seconda fase

Corsa lenta con alimentazione

Una valvola di controllo passa all'alimentazione pneumatica nel punto (6), il pistone (7) scende.

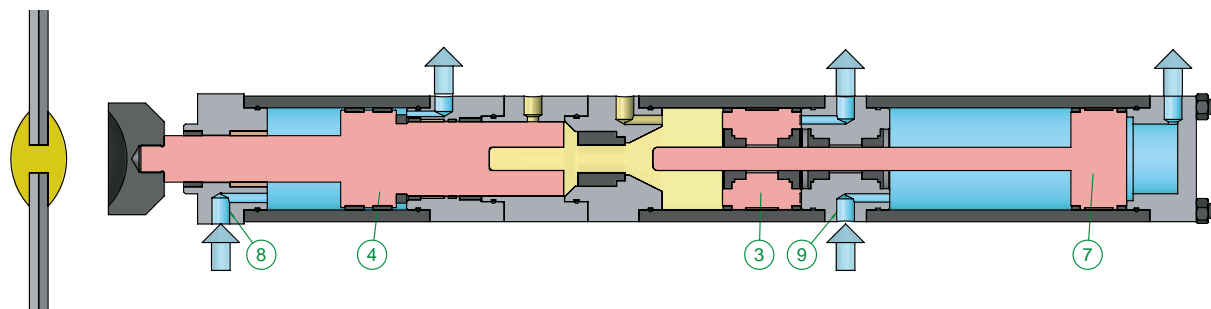
Durante questa fase l'asta del pistone (7) entra nella camera idraulica (5), comprime l'olio che a sua volta aumenta notevolmente la potenza dello stelo.



Terza fase

Corsa di ritorno e posizione di stand-by

Il cilindro è alimentato ad aria compressa nei punti (8) e (9). Il stelo (4), il pistone di alimentazione (3) e il pistone (7) salgono rapidamente e rimangono in posizione alta.

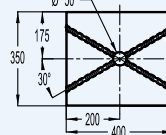
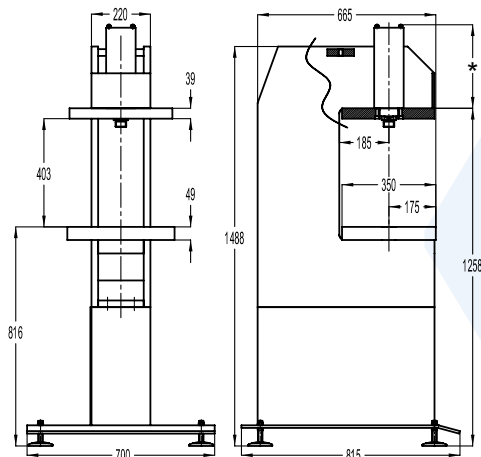


Presse idropneumatiche

da 7 a 30 T



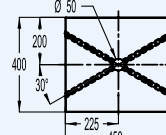
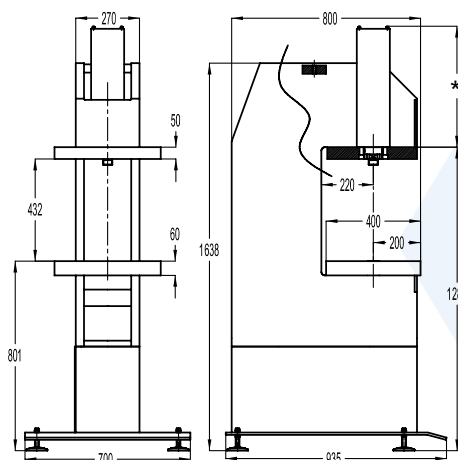
7 T



4 SCANALATURA PER TASSELLI A T M 10 STANDARD DIN 508



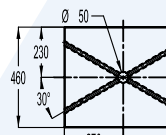
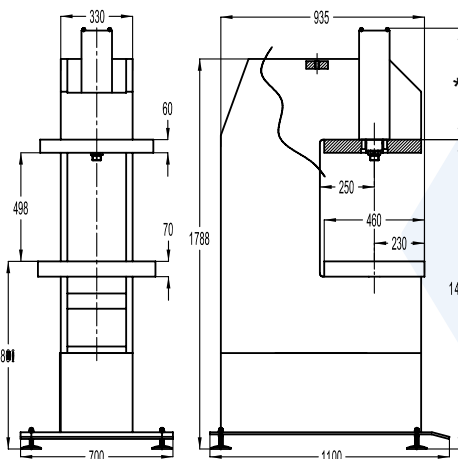
13 T



4 SCANALATURA PER TASSELLI A T M 12 STANDARD DIN 508



30 T



4 SCANALATURA PER TASSELLI A T M 12 STANDARD DIN 508

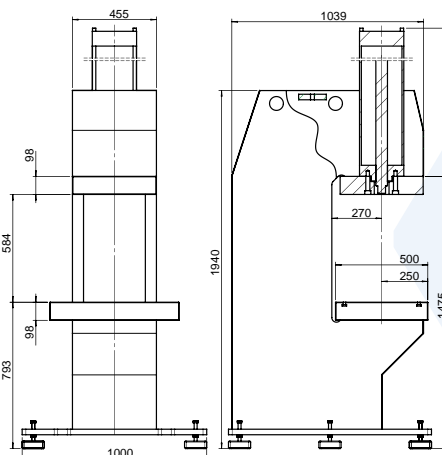
ESEMPI

	Telaio 7 serie T	Telaio 13 serie T	Telaio 30 serie T
Potenza*	6 910 ▶ 7 820 kg	13 380 ▶ 14 000 kg	28 300 kg ▶ 30 650 kg
Corsa totale*	50 ▶ 400 mm	50 ▶ 300 mm	50 ▶ 400 mm
Corsa di lavoro*	6 ▶ 60 mm	6 ▶ 40 mm	6 ▶ 40 mm
Altezza libera	400 mm	430 mm	500 mm
Profondità collo d'oca	185 mm	220 mm	250 mm
Fissaggio dell'utensile al cilindro	M30 x 2 x 25 mm	M30 x 2 x 25 mm	M39 x 2 x 35 mm
Lunghezza totale del cilindro*	650 ▶ 1 790 mm	695 ▶ 1 660 mm	800 ▶ 2 010 mm
Piano di lavoro	400 x 350 mm	450 x 400 mm	540 x 460 mm
Peso*	500 kg	750 kg	1 200 kg

*A seconda della scelta del cilindro

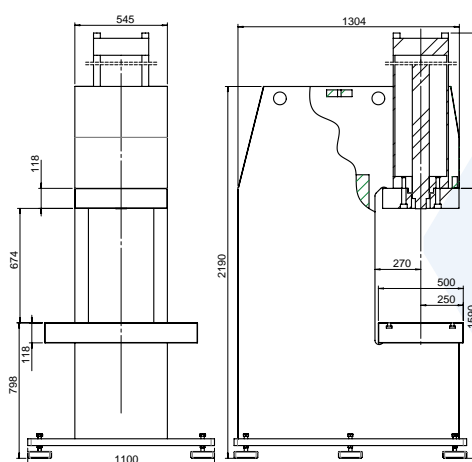
Presse idropneumatiche

da 50 a 100 T



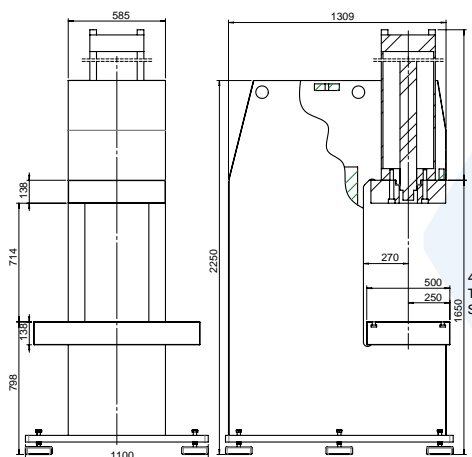
4 SCANALATURA PER TASSELLI A T M 10 STANDARD DIN 508

50 T



4 SCANALATURA PER TASSELLI A T M 16 STANDARD DIN 508

75 T



4 SCANALATURA PER TASSELLI A T M 16 STANDARD DIN 508

100 T



ESEMPI

	Telaio 50 serie T	Telaio 75 serie T	Telaio 100 serie T
Potenza*	45 900 kg ▶ 47 600 kg	72 700 kg	98 500 kg
Corsa totale*	70 ▶ 400 mm	100 à 300 mm	100 à 300 mm
Corsa di lavoro*	6 ▶ 40 mm	10 ▶ 16 mm	8 ▶ 12 mm
Altezza libera	580 mm	670 mm	710 mm
Profondità collo d'oca	270 mm	270 mm	270 mm
Fissaggio dell'utensile al cilindro	M42 x 2 x 40 mm	M64 x 2 x 60 mm	M64 x 2 x 60 mm
Lunghezza totale del cilindro*	957 ▶ 2084 mm	De 1329 ▶ 2288 mm	1329 ▶ 2288 mm
Piano di lavoro	700 x 500 mm	900 x 500 mm	1000 x 500 mm
Peso*	2 200 kg	4 500 kg	5 500 kg

*A seconda della scelta del cilindro

Versioni di comando per Presse idropneumatiche



Versione 1 per l'integrazione da parte del cliente

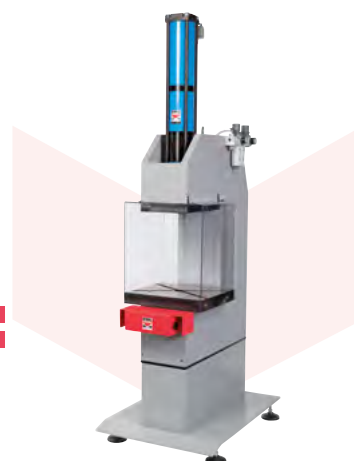
Macchina consegnata nuda, senza comandi, senza attrezzature.



Versione 2 pronta per operare in controllo manuale

Versione 1 +

- Comando di sicurezza con pulsante a due mani.
- Protezioni laterali e superiori.
- Valvola di comando, valvola di non ritorno e collegamenti pneumatici.
- Gruppo filtraggio, riduzione, lubrificazione (bloccabile).



Versione 3 pronta per l'uso in bi-manuale o controllo a pedale

Versione 2 +

- Controllo a pedale per lavori con attrezzi incorporati*
- Interruttore a chiave a 2 posizioni.

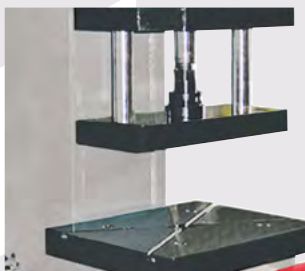


*Definizione: Le attrezzature riparate devono essere intrinsecamente sicure. Le loro aperture e le relative distanze di sicurezza devono essere conformi ai requisiti delle norme in vigore o non superare i 6mm. Evitare qualsiasi rischio di schiacciamento oltre le attrezzature riparate.

Opzioni

ANTI-ROTAZIONE A 2 COLONNE

Sistema anti-rotazione a 2 colonne. (Perdita di altezza libera).



CONTATORE

Opzione contatore a 5 cifre con reset.



REGOLATORE AGGIUNTIVO

Regolatore aggiuntivo per lavorare con una pressione di 0,5 a 6bar.



FILTRO DI SCARICO

Kit completo di filtri di scarico per ridurre il livello di inquinamento e rumore (75 dB anziché 85).



REGOLATORE 3%

Regolatore di potenza / pressione 3%, regolabile da 0,5 a 6 bar con calibro a spillo che garantisce ripetibilità del ciclo e precisione del 3%.



LIMITATORE DI SCARICO

Regolazione della velocità di discesa mediante un limitatore di scarico.



REGOLATORE 1%

Regolatore di potenza / pressione 1% regolabile da 0,5 a 6bar con manometro digitale, garantendo una ripetibilità del ciclo e un'accuratezza dell'1%.



TASSELLI PER CAVE A T

Set di nr.2 tasselli di bloccaggio per cave a T



Opzioni aggiuntive ///

- Ritardo del punto morto inferiore, che consente di:
 - Ritardare la pressione da 0 a 15 secondi nel punto morto inferiore
 - Garantire il raggiungimento del punto morto inferiore grazie ad un rilevamento nell'ultimo mm.
- Vernice speciale RAL.
- Blocco della pressa al punto morto inferiore, tenendo premuto il comando a due mani e ritornando con un impulso al comando a due mani.
- Esecuzioni speciali su richiesta (modifica alla pressa, piccoli utensili, attrezzature dedicate).

Vedi pagine da 48 a 51



IN VIDEO

Presse meccaniche

da 6 a 80 T

Presse meccaniche 6 T - 15 T - 25 T - 45 T - 80 T

La gamma di presse meccaniche EMG è composta da 5 modelli da 6 a 80 T.

Ad alte prestazioni, eseguono con precisione e affidabilità le applicazioni più esigenti: orologeria, gioielli, occhiali, apparecchiature elettriche ed elettroniche, costruzioni automobilistiche, elettrodomestici, giocattoli, fabbri ...

Resistenti, garantiscono un guadagno in termini di qualità e produttività senza pari e per molto tempo!

Le operazioni più diverse sono eseguite in modo flessibile, grazie alla riserva di carica di ciascun modello e ad una precisione molto rigorosa.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

	6 T	15 T	25 T	45 T	80 T
Corsa variabile (mm)	4 ▶ 40	5 ▶ 75	5 ▶ 75	6 ▶ 100	8 ▶ 120
Altezza libera (mm)	200	300	300	350	400
Prof. collo d'oca (mm)	120	180	210	220	300
Numero di cicli/mn	240	140	140	130	100
Regolazione della vite a ricircolo di sfere	0 ▶ 30	0 ▶ 50	0 ▶ 60	0 ▶ 70	0 ▶ 90
Alesaggio dello stelo (mm)	Ø26H7x40	Ø38H7x55	Ø38H7x55	Ø50H7x65	Ø50H7x100
Potenza del motore (kw)	0,5	1,1	2,2	5,5	7,5
Consumo d'aria per ciclo (l.)	0,2	0,6	0,7	0,9	0,7
Dimensione Piano di lavoro (mm)	450x220x30	450x320x40	550x400x48	650x430x57	850x600x67
Peso (kg)	450	900	1400	3100	6300

Presse meccaniche

Caratteristiche della gamma

• Costruzione

Il telaio è realizzato in acciaio di qualità saldato con una struttura a collo d'oca. Le giunture saldate regolari e la robustezza della saldatura stessa offrono un'eccezionale rigidità e resistenza agli urti durante l'uso intensivo.

I lati molto spessi del telaio limitano l'apertura del collo d'oca.

• Corsore mandrino

Il mandrino è realizzato in ghisa FGS 300 montato su guide in acciaio o in bronzo, regolabili da viti. Il tutto è completamente rettificato e rifinito manualmente. La regolazione è fatta da arresti montati sul telaio della pressa.

La parte inferiore del mandrino è forata ed ha un foro centrale per il fissaggio degli utensili.

Le guide presentano una lavorazione con speciali scanalature per una lubrificazione efficiente.

Una barra di espulsione attraversa il mandrino. La regolazione è fatta da un arresto montato sul telaio.

• Biella/vite di regolazione

La biella è realizzata in ghisa FGS 300 (acciaio su 80T) con guide in bronzo completamente rettificate che garantiscono una perfetta lubrificazione. Lubrificata a olio.

La vite di regolazione è in acciaio pretemprato, completata da un trattamento superficiale.

• Albero a gomito

L'albero a gomito è in acciaio forgiato e temprato. Una cementazione dopo la lavorazione diminuisce l'usura dovuta all'attrito. Ruota sugli anelli lubrificati.

• Registrazione della corsa

La registrazione della corsa è realizzata in maniera molto veloce svitando il sistema di disconnessione di un giro e poi selezionando la corsa desiderata

• Lubrificazione

La lubrificazione è centralizzata e garantita da una pompa manuale. Le frequenze devono essere adattate secondo i cicli usati (colpo singolo o lavoro continuo).

Pompa automatica optional.

• Elettrovalvola a doppio corpo

È auto-controllata e montata con silenziatore non bloccante.

• Frizione/freno

I movimenti della pressa sono ottenuti da una frizione ad aria monodisco e sono gestiti da un freno. Un serbatoio d'aria compenserà eventuali guasti di rete dal modello 25T.



Pannello di controllo standard per presse meccaniche

Presse meccaniche

Attrezzatura standard

- Comando bi-manuale con comando a pulsanti
- Lubrificazione centralizzata mediante pompa manuale
- Contatore a 6 cifre con reset, 8 cifre senza reset
- Corsa singola o continua
- Telaio inclinabile a 20 ° (opzione 45t e 80t)
- Regolazione con o senza motore
- Espulsore positivo della testa
- Cilindri equilibratori (45t e 80t)
- Sblocco idraulico della testa (45t e 80t)

- Disinnesto automatico del cambio corsa (80t)
- Certificato di conformità CE
- Manuale di servizio e disegni elettrici, pneumatici e idraulici
- Guida ai controlli periodici (promemoria normativi, procedure di verifica, manutenzione, preventiva, guasti e rimedi)

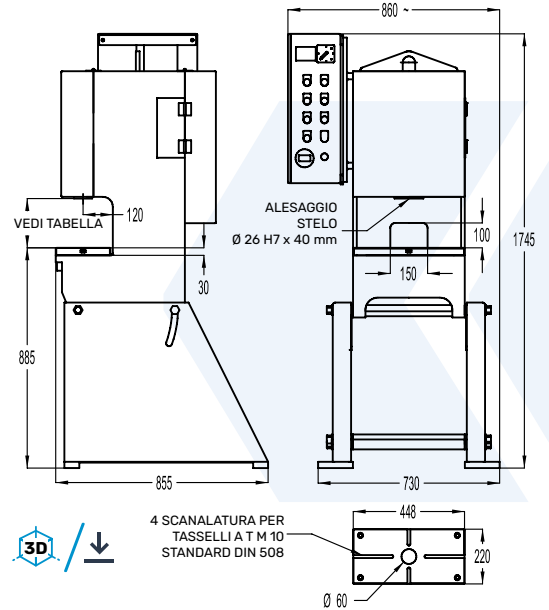
Presse meccaniche

6, 15 e 25 T



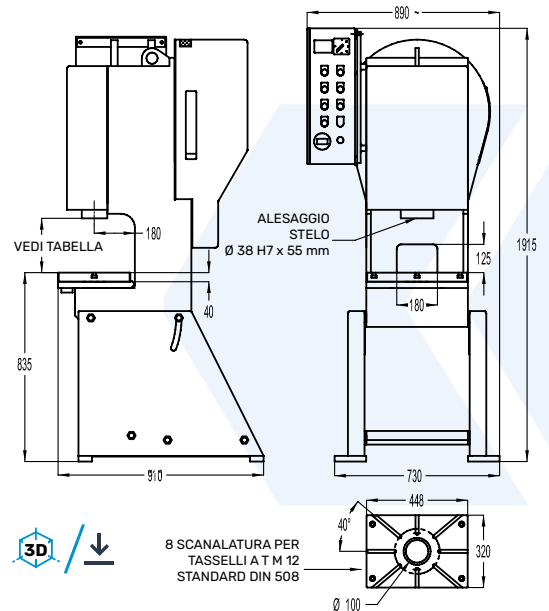
6 T

Corsa	Altezza al punto morto inferiore	Altezza al punto morto superiore
4	178	182
10	175	185
18	171	189
25	167	192
32	164	196
36	162	198
39	160	199
40	160	200



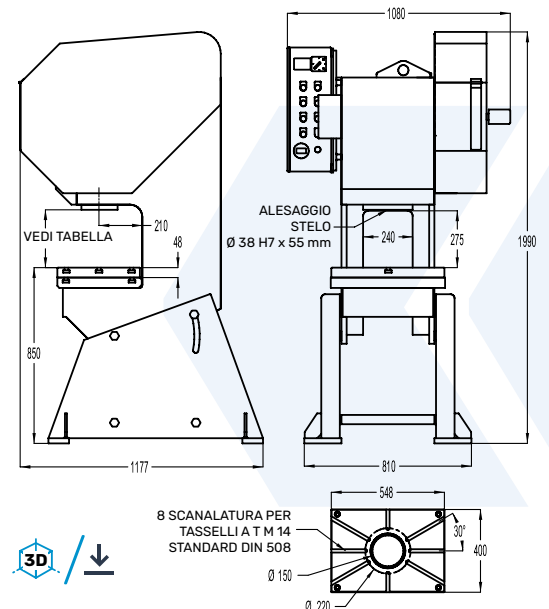
15 T

Corsa	Altezza al punto morto inferiore	Altezza al punto morto superiore
5	261	266
20	253	273
38	245	283
53	237	290
65	231	296
72	227	299
75	226	301



25 T

Corsa	Altezza al punto morto inferiore	Altezza al punto morto superiore
5	262	267
13	258	271
24	252	276
34	248	282
44	242	286
53	238	291
61	234	295
67	231	298
71	229	300
74	227,5	301,5
75	227	302



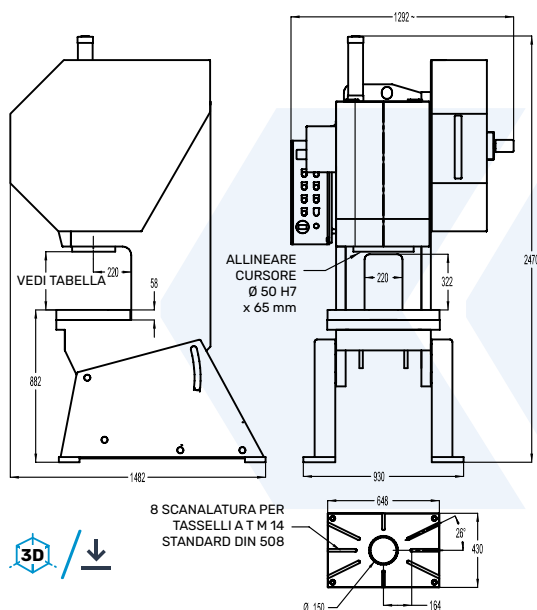
Presse meccaniche

45 e 80 T



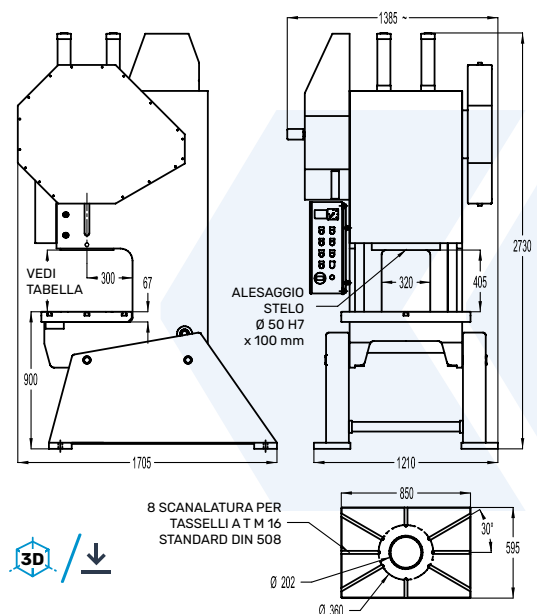
45 T

Corsa	Altezza al punto morto inferiore	Altezza al punto morto superiore
6	299	305
14	295	309
26	289	315
39	282	321
50	277	327
61	271	332
71	266	337
79	262	341
86	259	345
92	256	348
97	253,5	350,5
99	251,5	351,5
100	252	352



80 T

Corsa	Altezza al punto morto inferiore	Altezza al punto morto superiore
8	332	340
18	328	346
32	321	353
46	314	360
60	306	366
73	300	373
85	295	380
95	290	385
104	285	389
111	282	393
116	279	395
119	278	397
120	278	398



Pannello di controllo standard



Un touch screen 5" facilmente accessibile all'operatore permette il funzionamento della pressa e l'accesso ai vari menu (cicli di lavoro, informazioni, statistiche, errori, ecc.)



Presse meccaniche

Linee complete con svolgitore, raddrizzatore, alimentatore

EMG PRESSE realizza su misura linee produttive complete per nastri o cavi

Le attrezzature di produzione sono selezionate dai nostri partner tramite dal nostro dipartimento tecnico al fine di garantire che le vostre specifiche tecniche e le vostre esigenze in termini di rendimento e qualità siano rispettate. Sono conformi a tutte le norme più rigide.

Una linea di produzione completa generalmente comprende:

- Una pressa meccanica eccentrica standard o modificata della gamma prodotti EMG,
- Uno svolgitore singolo o doppio per nastri o cavi,
- Un alimentatore pneumatico o elettronico per nastri o cavi,
- Una paio di forbici per rifilare o uno svolgitore per nastri o cavi.



Ogni linea di produzione è progettata secondo i più rigidi principi ergonomici e utilizza tutti i dispositivi di sicurezza e le barriere necessarie per garantire la massima sicurezza all'operatore.

Questi permettono di gestire varie dimensioni, sia in lunghezza che in spessore dei nastri, e diversi profili, nei diversi materiali da raddrizzare e tagliare, tendendo in considerazione i parametri più complessi con esteso o ridotto campo elastico.

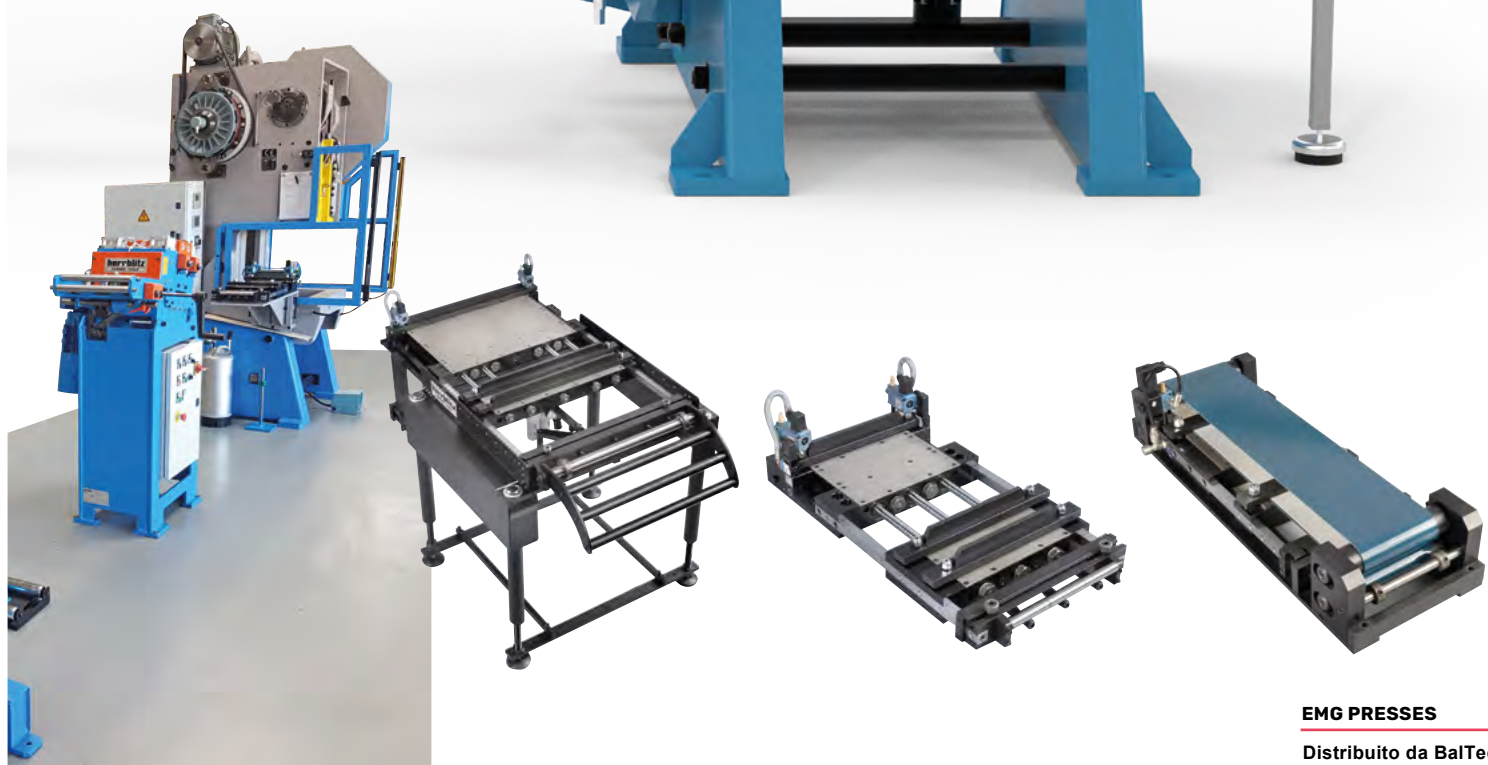


/ Presse meccaniche

Linee complete con svolgitore, raddrizzatore, alimentatore



Distribuito da BalTec Italia



Opzioni

SCHERMO VERTICALE



Lo schermo verticale automatico fornisce la protezione frontale e laterale dell'operatore e di terzi. Una pressione continua sul pedale comanda innanzitutto la discesa dello schermo al suo punto morto inferiore, l'inizio del ciclo che è consentito solo se il sensore sul bordo non incontra alcun ostacolo.

L'operatore può lavorare a mani libere per caricare e scaricare parti anche se l'utensile non è sicuro.

Questa apparecchiatura fornisce guadagni di produttività sicuri di circa il 20% e meno affaticamento e tensione muscolare.

Le ante sono montate su cerniere e permettono una piena accessibilità per una rapida e semplice sostituzione degli utensili.

BARRIERE OTTICHE

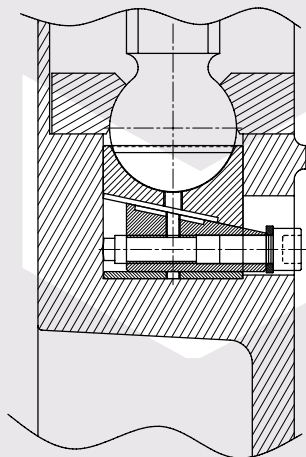


Le barriere ottiche permettono la protezione frontale della zona pericolosa e controllano l'inizio ciclo dopo uno o due passaggi nel fascio. Eliminando l'uso del controllo bimanuale, questa apparecchiatura garantisce la massima sicurezza migliorando la produttività della pressa.

È inoltre sempre possibile lavorare in protezione semplice, utilizzando il pedale per innescare il ciclo.

Le ante sono montate su cerniere e permettono una, piena accessibilità per una rapida e semplice sostituzione degli utensili.

CUNEO DI RILASCIO MECCANICO (IDRAULICO E STANDARD SU 45T E 80T)



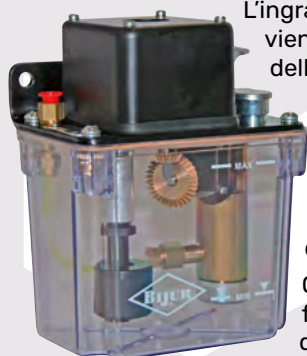
Il cuneo di sgancio al punto morto inferiore consente di sbloccare la pressa in pochi minuti senza alcun cambiamento di pezzi.

CAMME ELETTRONICHE



Il programmatore di camma elettronica OMRON, accoppiato con il suo encoder, gestisce 8 uscite per controllare un dispositivo di alimentazione, un serraggio, una cesoia o qualsiasi altro dispositivo della macchina.

LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA CON CONTROLLO LIVELLO (STANDARD SU 45T E 80T)

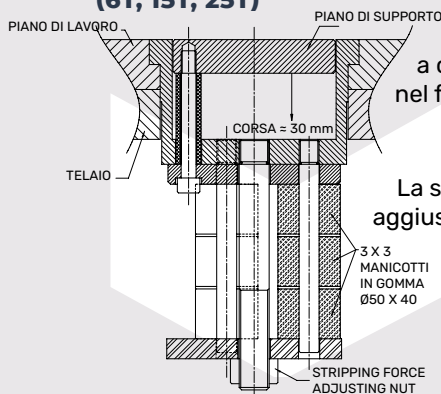


L'ingrassaggio automatico viene utilizzato al posto della lubrificazione centrale manuale.

Garantisce una buona lubrificazione della macchina senza rischio di omissione da parte dell'operatore.

Questa opzione è fortemente raccomandata quando si lavora in modalità automatica.

ESPULSORE MECCANICO (6T, 15T, 25T)



L'espulsore meccanico a compressione, montato nel foro del piano di lavoro, garantisce l'espulsione degli sfidi lavorati.

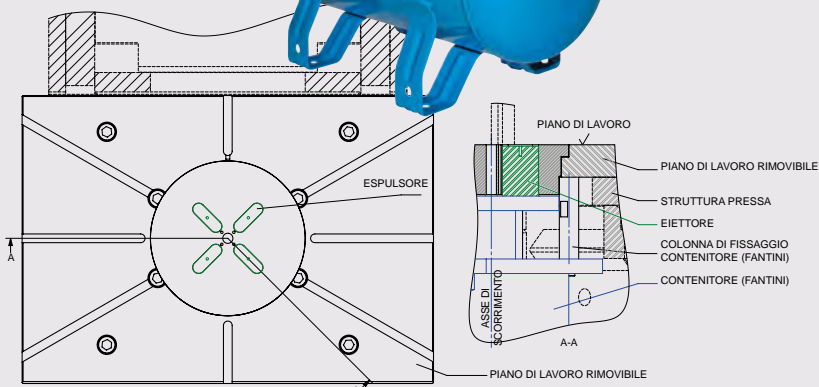
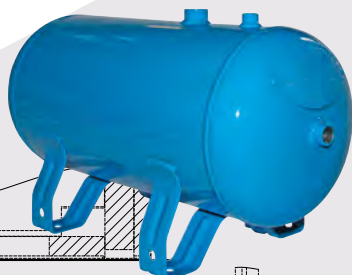
La sua potenza è regolabile aggiustando la compressione delle molle in gomma.

ESPULSORE PNEUMATICO (25T, 45T, 80T)



Con la stessa funzione di un espulsore meccanico, la espulsore pneumatico fornisce più forza, da 3T sulle presse 25T e 45T, a 7T sulla pressa di 80T.

Il suo serbatoio d'aria garantisce una pressione costante.



VARIATORE DI VELOCITÀ CON SELEZIONE TRAMITE POTENZIOMETRO



Per regolare la cadenza della pressa nei cicli di lavoro automatici o per una discesa lenta in fase di regolazione tramite frequenza di rotazione motore, tutte le presse della gamma meccanica possono essere fornite con un variatore di velocità regolabile da potenziometro.



Opzioni aggiuntive ///

- Controllo a pedale per il lavoro su attrezzatura schermata* o corsa <math>< 6\text{mm}</math>
- Camma di attivazione con valvola a 3/2 e valvola di chiusura
- Contatore impostabile a 6 cifre per fermare la pressa non appena viene raggiunta la quantità
- Illuminazione con lampade flessibili da 500mm, neon o LED

- Silenziatore di scarico riduzione della pressione sonora (-2dB)
- Set di pioli a incudine
- Supporti antivibranti
- Vernice speciale secondo RAL

* Definizione: le attrezzature schermate devono essere intrinsecamente sicure. Le rispettive aperture e distanze di sicurezza devono essere conformi ai requisiti delle norme vigenti o non superiori a 6mm. Qualsiasi ulteriore rischio di schiacciamento al di fuori delle attrezzature schermate deve essere evitato.

Presse speciali Esecuzioni speciali

Per soddisfare le esigenze delle specifiche applicazioni richieste da certe attività commerciali o settori, EMG offre delle attrezzature speciali fatte su misura, perfettamente adattate alle specifiche tecniche e ai vincoli di produzione.



► **SPECIAL 18HR**
altezza libera



► **1T** con griglie speciali
e barriere ottiche



► **30T HYDRO
XXL**



► **PRESA 25T** con cabina
insonorizzata



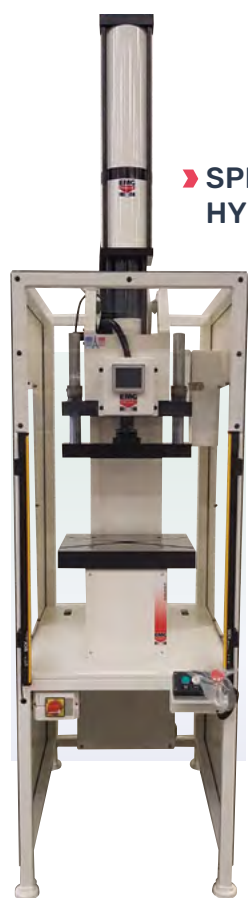
► **3T**
con schermo mobile
e piano di appoggio
in legno



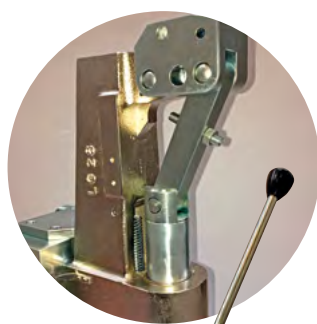
► **VERNICIATURA SPECIALE**
su richiesta



► **15T** con integrazione di una piattaforma per il posizionamento di contenitori



► **SPECIALE HYDRO**



► **PRESSA ZINCATA/NICHELATA**

Pressa da laboratorio completamente zincata e/o nichelata.

Questi trattamenti anti-corrosione sono quelli più comunemente utilizzati al mondo.



► **6T CON SCHERMO MOBILE**
e verniciatura speciale



► **6T**
per l'orologeria



Esecuzioni speciali

Strumento customizzato

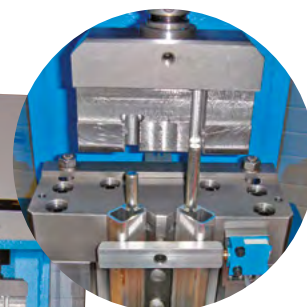
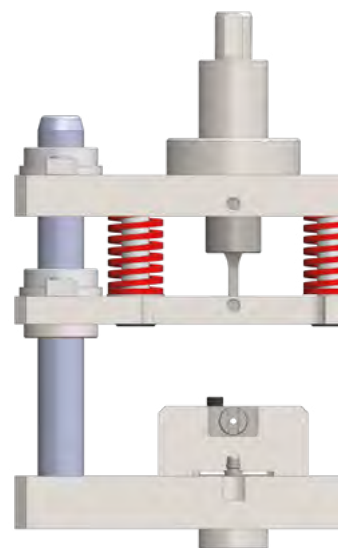
Grazie al proprio ufficio di progettazione e a un parco di più di 40 macchine per la lavorazione meccanica, EMG studia e realizza su richiesta qualsiasi modifica per la realizzazione di presse speciali come pure di piccole attrezzature e punzoni.



► **4HR**
con strumento di
montaggio cuscinetti



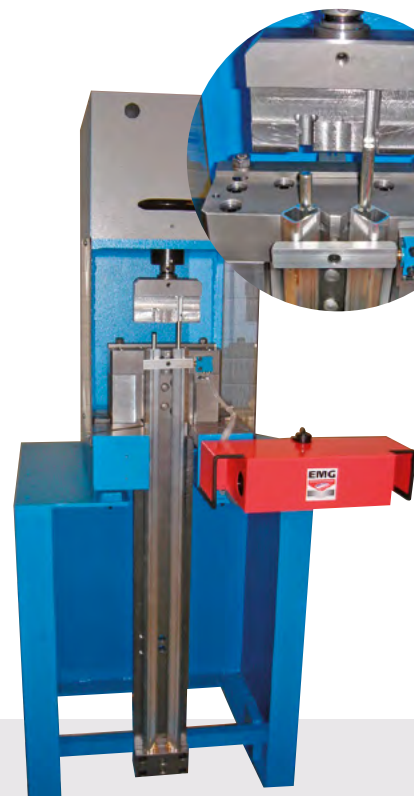
► **13T HYDRO**
con strumento di
deformazione



► **3T LP**
con strumento di
calibrazione dimensioni



► **6PHR**
con strumento formazione
sapone



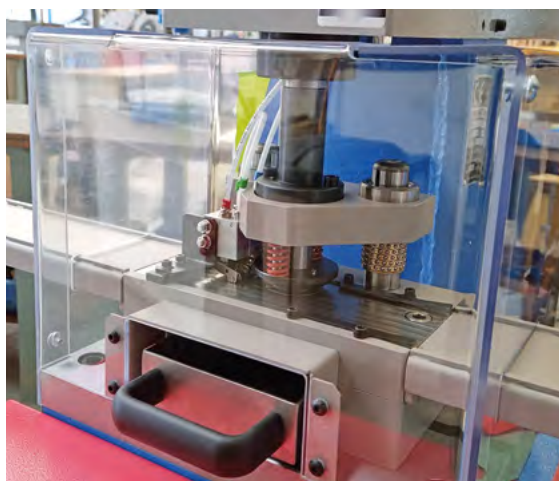
► **6TLP**
con strumento di
inserimento perni con
telaio modificato



► 2T
con strumento di punzonatura



► 2HR
con strumento di pressatura e posaggio



► 3T
con fustellatrice



► 1T
con strumento di crimpatura e area di lavoro speciale



► 7T HYDRO
con strumento di taglio di Ø nei bidoni di plastica

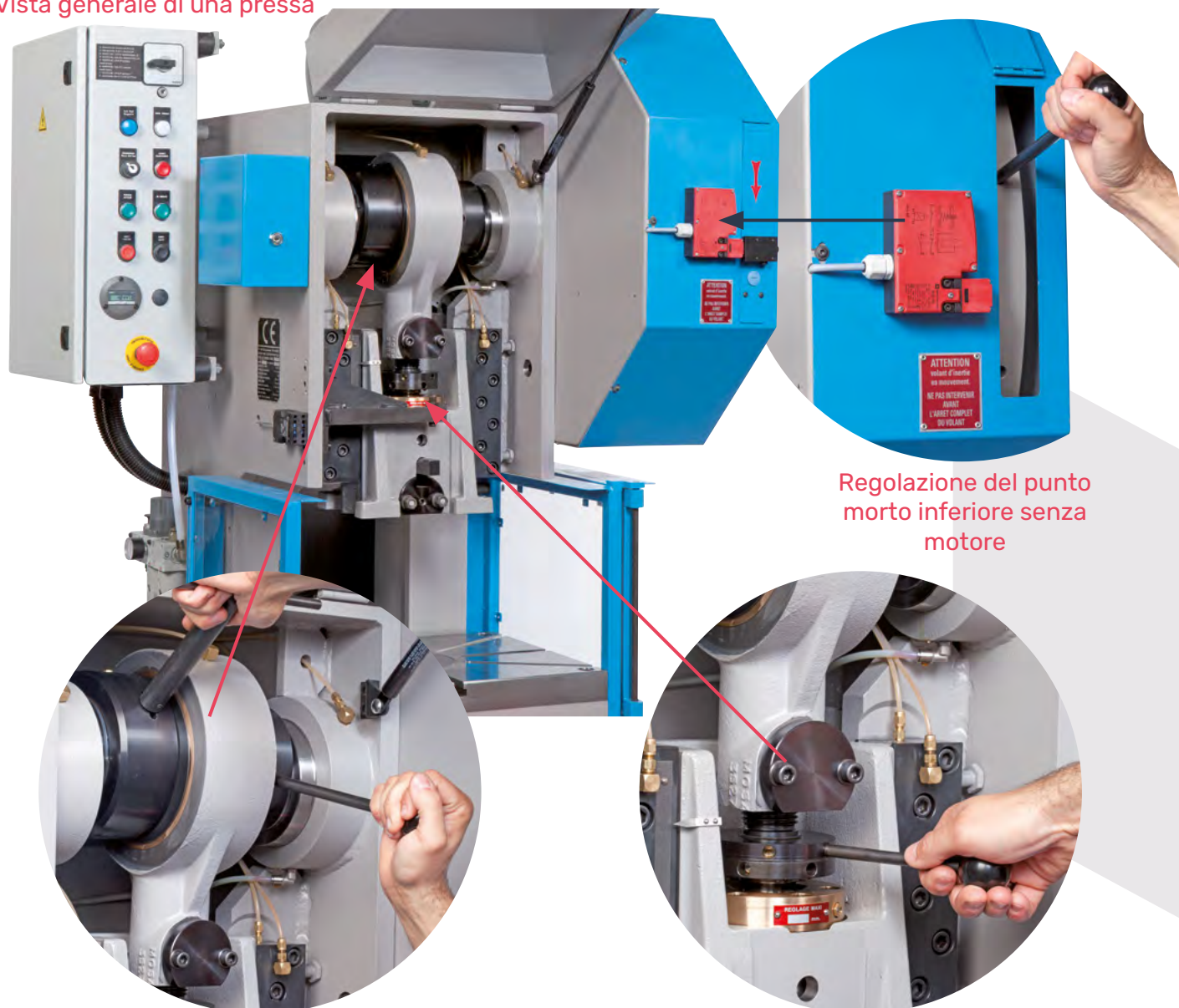


► 6TLP
con strumento di raddrizzamento albero

/ Presse meccaniche

Produzione di qualità

Vista generale di una pressa



Regolazione del punto morto inferiore senza motore

Regolazione rapida della corsa

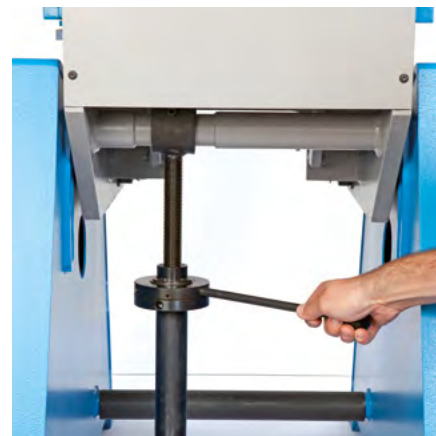
Regolazione rapida dell'altezza libera



Vista del gruppo pignone ruota dentata dell'80t



Supporto chiavi di servizio



Regolazione dell'inclinazione (idraulica su 45 e 80T)

Produzione e competenze integrate

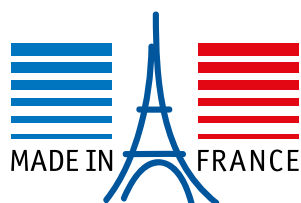
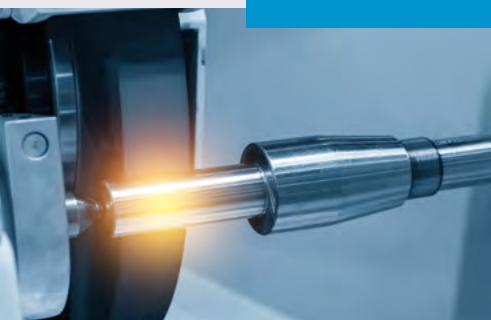


L'intera gamma EMG offre un'ampia scelta di opzioni e adattamenti per soddisfare le esigenze di ogni applicazione:

la società LONG si impegna quindi a progettare e attrezzare le macchine speciali richieste per lo svolgimento delle attività specifiche di ciascuna azienda.



Il controllo completo del processo di progettazione e produzione permette anche ai clienti del marchio EMG di avere una vasta scelta di opzioni ed esecuzioni speciali.



Le presse EMG garantiscono all' utilizzatore il miglior ritorno sull'investimento grazie a costi di acquisizione e manutenzione competitivi, elevate prestazioni ed ergonomia precisa ed efficiente.
«Argomenti di peso» che garantiscono rapidamente e durevolmente la migliore produttività.



80 rue du Loquois
ZA Rumilly Sud
74150 MARIGNY-SAINT-MARCEL

Tel.: +33 (0)4 50 01 11 58
E-mail: contact@long-emg.eu



www.emg.fr

BalTec

BalTec Italia Srl
Via Lago di Bolsena, 16
36015- Schio (VI)

Tel.: +39 0445 1850561
E-mail: baltecialia@baltec.com

www.macchine-ribaditrici.it
www.baltec.it

2 | agence
PRESSES EMG - 01/2023
Documenti e foto non vincolanti; nell'interesse dei suoi clienti,
l'azienda LONG/EMG può modificare le caratteristiche dei suoi modelli.